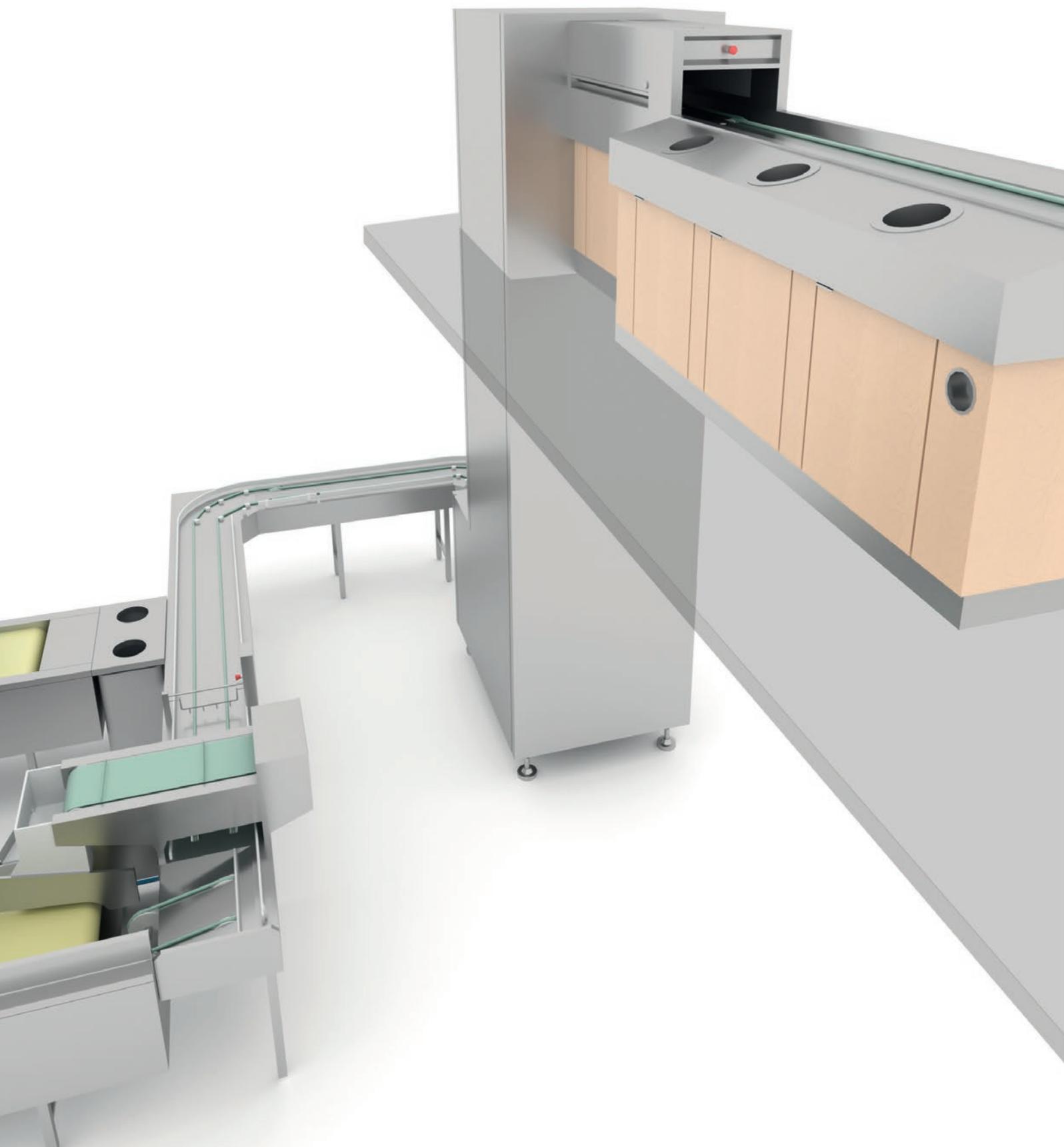


Sistemi convogliatori MEIKO

Elementi strutturali per l'automazione



Sistemi convogliatori MEIKO:
la soluzione per ogni singola esigenza di trasporto



Per il trasporto di stoviglie e oggetti da lavare in lavastoviglie, la gamma dei sistemi convogliatori MEIKO sono ideali per:

- riduzione al minimo dei costi mediante una gestione del sistema logica e razionale;
- migliorare l'ergonomia dell'area di lavoro;
- ottimizzare le condizioni igieniche

Numerose tipologie di diverse dimensioni di convogliatori MEIKO sono utilizzate in tutto il mondo, e messe alla prova talvolta in condizioni estremamente difficili. Per ogni esigenza di trasporto per stoviglie sporche, stoviglie pulite, contenitori, cesti, contenitori termici, carrelli di trasporto pasti o rifiuti alimentari – siamo sempre in grado di progettare e fornire soluzioni ottimali sia a livello funzionale che tecnologico.

La nostra gamma di prodotti comprende:

- convogliatori bi-corda;
- convogliatori a nastro piatto;
- convogliatori verticali;
- convogliatori a rulli;
- convogliatori per posate



E' possibile personalizzare le nostre soluzioni grazie ad una serie di accessori aggiuntivi ad alto rendimento, come:

- Dispositivi di confluenza automatica vassoi;
 - Dispositivi di alimentazione per vassoi;
 - Dispositivi di alimentazione automatica per piatti;
 - Dispositivi di accatastamento automatici per piatti e vassoi;
 - Convogliatori con sistema di accumulo per vassoi;
 - Prelevatori magnetici per posate;
- e molto altro ancora.

Funzionalità: Il carico sul convogliatore di singole stoviglie o di piccoli oggetti. E' possibile infatti trasportare solo vassoi o piatti di determinate dimensioni.

Silenzioso: Poiché le corde "scivolano" letteralmente sui tavoli, senza provocare attrito, una delle caratteristiche più rilevanti di questo sistema è il livello di rumorosità estremamente basso.

Igienico: Il sistema esclusivo di trasporto a bi-corda in cui la superficie della corda è in contatto con la base in determinati punti, rende l'intero convogliatore facile da pulire (particolarmente importante nelle aree di alimentazione e sgombero) consentendo così il rispetto delle condizioni igieniche richieste nelle cucine industriali.

Di facile manutenzione: La manutenzione dei convogliatori è estremamente semplice. Grazie ai materiali di alta qualità utilizzati, le corde presentano un elevato grado di resistenza alla trazione (anima interna di rinforzo per prevenire l'estensione).

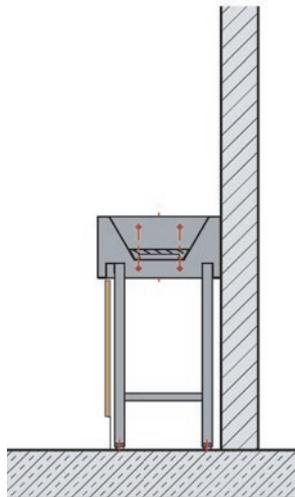
Affidabile: I convogliatori a bi-corda MEIKO sono stati testati nelle condizioni più severe, per esempio 24 ore su 24 nei catering aeroportuali. Hanno, in questo modo, superato i severi controlli di qualità MEIKO, senza compromessi, ottenendo le relative certificazioni dagli organismi professionali competenti.



Ritorno delle stoviglie sporche con il convogliatore bi-corda



I convogliatori bi-corda sono particolarmente adatti al trasporto di stoviglie sporche grazie alla facilità con cui possono essere mantenuti puliti. La guida lineare della corda lascia pressoché sgombra tutta la superficie di trasporto. Questa modalità di ritorno delle stoviglie sporche è preferibile poiché permette solo il trasporto dei vassoi. Le stoviglie (piatti, tazze, posate e bottiglie) non possono essere trasportate singolarmente, di conseguenza non cadranno dai nastri durante l'avanzamento o in curva garantendo così la massima sicurezza durante la fase di ritorno.



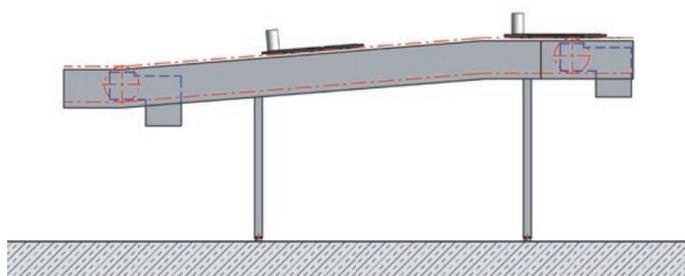
Il convogliatore bi-corda per il trasporto dei vassoi, può essere integrato con una vasca di raccolta per la fuoriuscita accidentale di residui di cibo e di bevande dai vassoi. Un pannello di copertura removibile permette di evitare che tali residui siano direttamente visibili dai commensali.



Questo tipo di configurazione è utilizzata per ovviare a dislivelli di entità ridotta. Ad esempio:

- per il trasporto dalla sala pranzo all'area di lavaggio;
- per il passaggio sotto il bancone, l'attraversamento di porte, di camere di ispezione, ecc.;
- per compensare dislivelli di altezza del pavimento;
- per collegare le varie sezioni di alimentazione delle lavastoviglie, ottimizzando l'area di lavaggio grazie ad una disposizione ergonomica della postazione di lavoro nelle zone di sbarazzo e cernita.

Il vassoio è trasportato sopra la zona di alimentazione della lavastoviglie verso le aree di sbarazzo lungo il tratto ascendente.

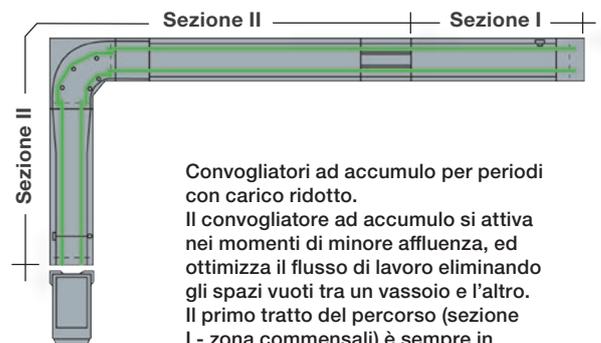


I tratti ascendenti o discendenti sono inclinati fino ad una pendenza dell' 8% in modo che le stoviglie rimangano sul vassoio in sicurezza e possano così essere trasportate. Il punto di inflessione è selezionato in modo che le stoviglie raggiungano le zone di transizione.

Guide laterali per il convogliamento nelle curve con la tecnologia di trasporto bi-corda



Con la tecnologia di trasporto bi-corda è possibile realizzare qualsiasi tipo di curva. Diverse velocità di trasporto permettono la movimentazione in sicurezza dei vassoi anche in curva, centrati correttamente e con la necessaria distanza fra un vassoio e l'altro. Guide laterali alte e stabili fanno in modo che le stoviglie ben sistemate sui vassoi non possano cadere a terra durante la curva e che i vassoi siano trasportati in modo sicuro.



Convogliatori ad accumulo per periodi con carico ridotto.

Il convogliatore ad accumulo si attiva nei momenti di minore affluenza, ed ottimizza il flusso di lavoro eliminando gli spazi vuoti tra un vassoio e l'altro. Il primo tratto del percorso (sezione I - zona commensali) è sempre in funzione.

I vassoi sono trasportati fino alle barriere fotoelettriche del convogliatore di accumulo alla fine della sezione I. Quando un vassoio impegna la barriera fotoelettrica, il successivo tratto di nastro (sezione II) avanza di una posizione (corrispondente alla lunghezza del vassoio).

Ne risulta un allineamento dei vassoi con poco spazio fra gli stessi. Solo quando la sezione II è stata interamente riempita di vassoi, la sezione I è disattivata, mentre il personale viene avvisato mediante segnalazione acustica.



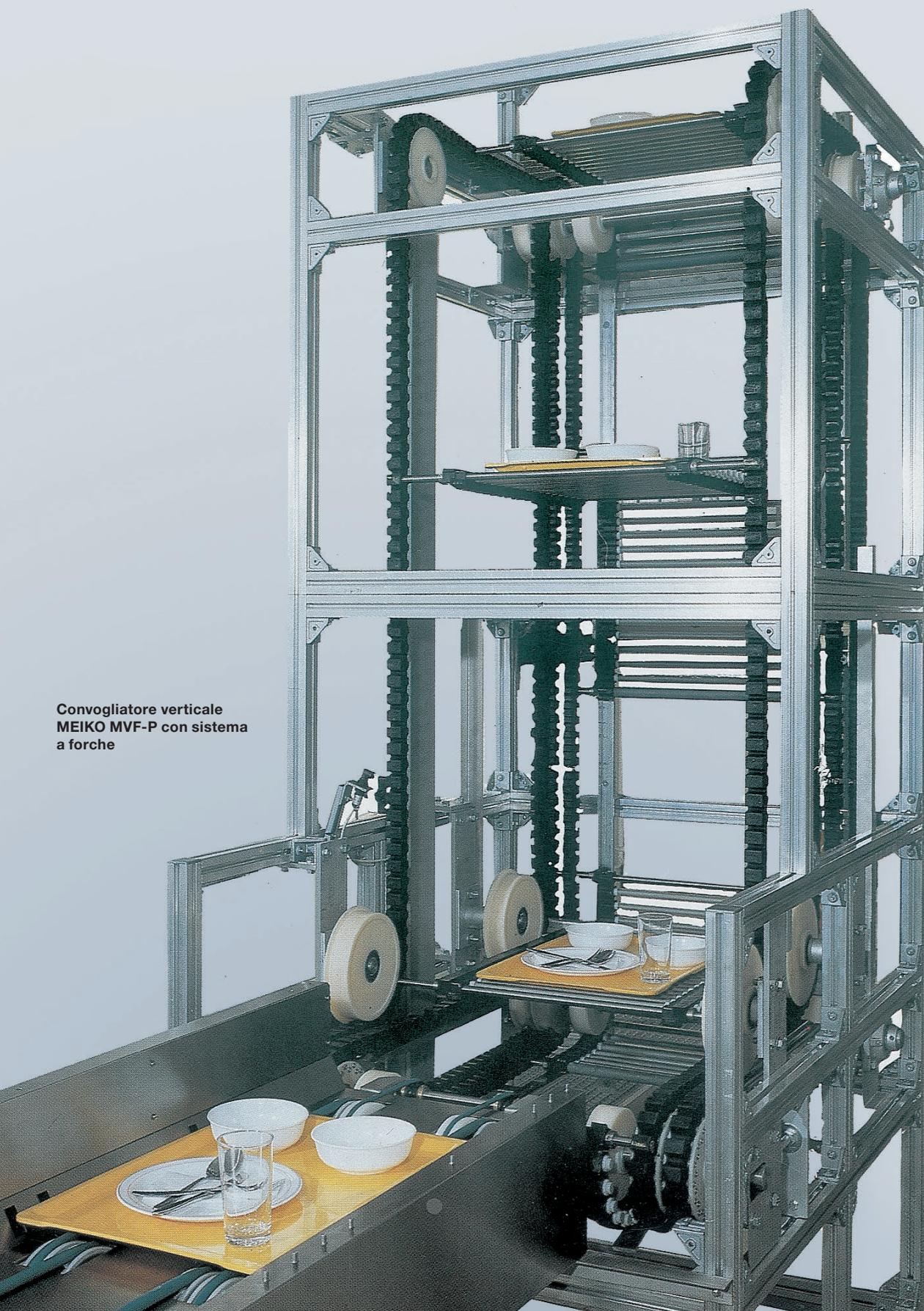
Grazie all'estrema versatilità dei sistemi di trasporto MEIKO è possibile inoltre smistare su un unico nastro due sezioni di trasporto con capacità massima di 30 vassoi / min. ciascuno, nel caso di flusso ridotto o operazioni di manutenzione. La capacità delle due piste può variare fino ad un totale complessivo di 30 vassoi.

Nel caso in cui siano state previste due piste per i vassoi in una sala pranzo o su piani differenti, il percorso per il trasporto dei vassoi può confluire in un unico nastro. Nel punto di confluenza la capacità del nastro è pari alla somma di quella prevista per entrambe le due piste confluenti, in modo da consentire un flusso costante senza interruzioni. La capacità massima combinabile è di 30 vassoi al minuto, dove il numero di vassoi da movimentare può essere diverso sui due percorsi di trasporto.

- Ad es. - 10 : 20 vassoi/ min.; 13 : 17 vassoi/ min.;
8 : 22 vassoi/ min.

Tecnologia di convogliamento verticale

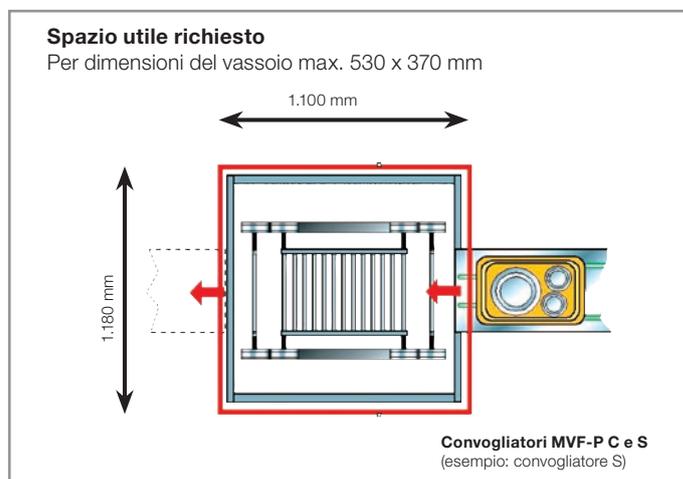
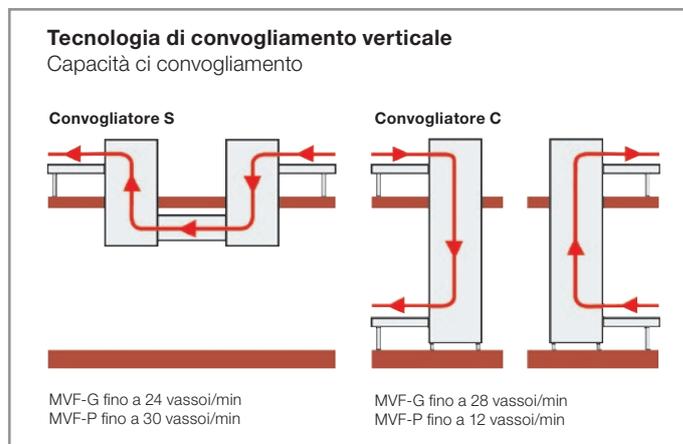
Convogliatore verticale
MEIKO MVF-P con sistema
a forche



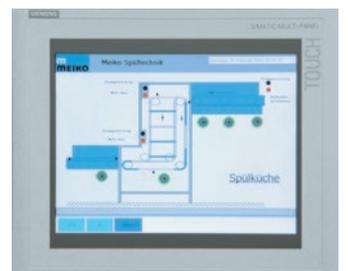
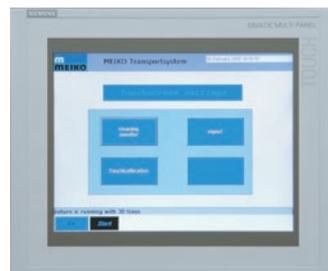
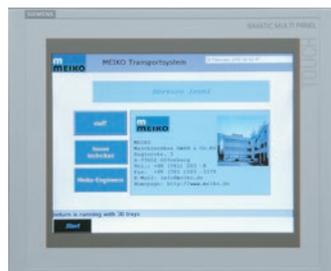
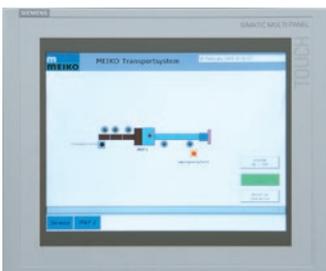
I convogliatori verticali MEIKO MVF-G e MVF-P:

- funzionamento estremamente silenzioso;
- manutenzione minima;
- struttura solida e robusta;
- elevata resistenza alla trazione delle speciali cinghie in gomma con cavi d'acciaio integrati;
- flusso di transizione continuo tra il piano orizzontale e quello verticale;
- massima stabilità delle stoviglie;
- svariate possibilità di integrazione per una progettazione flessibile;
- svariate possibilità di rivestimento esterno – integrazione architettonica.

Il sistema di alimentazione e scorrimento MEIKO è provvisto di frenata graduale e un trasporto fluido dei vassoi anche ad elevata produttività (fino a 30 vassoio/ min). Questo rende possibile il trasporto di bicchieri e bottiglie in modo estremamente stabile.



Monitoraggio – analisi e controllo



I sistemi di trasporto MEIKO sono dotati di un quadro elettrico centrale armadiato, il quale fornisce una chiara schematica rappresentazione dei tratti di trasporto con tutti i suoi componenti e le rispettive unità funzionali – anche per le sezioni di trasporto separate. Il quadro dei comandi può, inoltre, essere integrato con un monitor touch screen per una visualizzazione ed un'analisi più dettagliata.

Una guida interattiva per gli utenti che consente un monitoraggio ottimale ed un controllo dell'intera sezione di trasporto. L'accesso diretto a tutti i singoli componenti come gli attuatori, le barriere fotoelettriche ecc. è possibile mediante diversi livelli di utenza, con grafiche e immagini. Sono inoltre possibili il monitoraggio e il controllo di importanti aree del sistema di trasporto mediante videocamere ed uno schermo integrato nella porta del quadro elettrico. Le anomalie – che sono automaticamente visualizzate – possono essere gestite rapidamente nel punto corrispondente.



Postazione di cernita

La postazione di cernita ad alta efficienza MEIKO è versatile potendo combinarsi con le diverse forme di organizzazione del ritorno delle stoviglie da lavare:

- automatizzata, ad es. con convogliatore bi-corda;
- manuale, ad es. con carrelli di trasporto vassoi o con servizio ai tavoli con personale



Applicazioni individuali:
possibili grazie alla combinazione
di diverse versioni.

Convogliatori a rulli
Quando è necessario trasportare
cesti o contenitori che devono
essere automaticamente inseriti
nella lavastoviglie per garantire
un rendimento ottimale.

Sistema automatico per prelievo posate e alimentazione vassoi



L'alimentazione automatica dei vassoi e il prelievo automatico delle posate mediante raccoglitore magnetico sono elementi importanti di un impianto automatico di lavaggio.



Sistema automatico di accatastamento e deposito temporaneo



L'accatastamento automatico dei vassoi è un'ulteriore possibilità offerta per l'automatizzazione della zona di lavaggio. In questo caso occorre fare una distinzione tra l'accatastamento dei vassoi sporchi, una sorta di deposito provvisorio e l'accatastamento dei vassoi puliti che in questo modo possono essere pronti per un successivo utilizzo.

Attrezzature supplementari per semplificare le procedure operative

Per la progettazione di un flusso di lavoro razionale ed ergonomico, MEIKO offre una gamma completa di pratici accessori per i sistemi di movimentazione.



In presenza di una zona a potenziale rischio di incendio fra la zona di lavaggio e la sala pranzo, è necessario installare una barriera di protezione antincendio senza interrompere il percorso del trasportatore.



Rimozione delle posate senza raccoglitore magnetico

Inclinando il vassoio, le posate cadono in un cesto di raccolta. I vassoi vuoti avanzano verso l'accatastatore attraverso una rampa ascendente del nastro convogliatore.



L'accatastatore per piatti TS 1800: un componente pratico per l'automazione. Preleva automaticamente i piatti dal nastro trasportatore e li impila in un carrello termico dispenser per piatti.

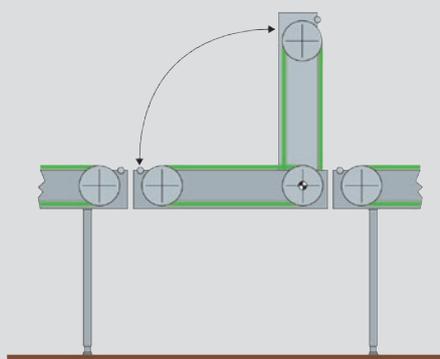


Lavavassoi BTA:

i vassoi vengono prelevati direttamente dal nastro trasportatore e accatastati dopo il lavaggio. Si tratta di un componente di automazione che può essere facilmente integrato ad impianti già esistenti.



Accatastatore di vassoi automatico a fine nastro di trasporto con tavola accatastastrice collegata. Di volta in volta le pile di vassoi devono essere rimosse. E' un dispositivo utile in quelle situazioni in cui lo spazio disponibile non è sufficiente per operare con carrelli accatastatori.



Il tratto sollevabile del convogliatore può essere utilizzato come accesso ad una via di fuga nel caso in cui le parti del sistema non siano altrimenti raggiungibili per eseguire eventuali regolazioni.

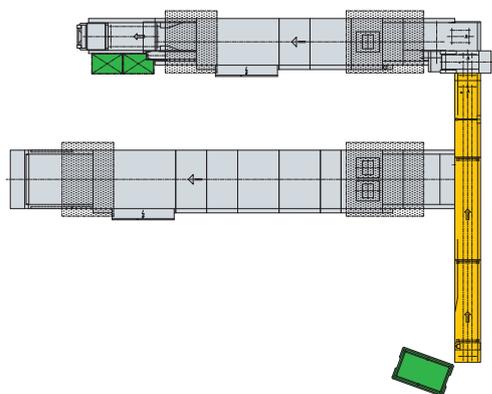
Progettazione intelligente con la tecnologia di convogliamento MEIKO

Un progettazione intelligente risulta particolarmente evidente, come in nessun altro luogo, nell'organizzazione di una zona di lavaggio perfettamente coordinata che comprenda l'intero ciclo delle stoviglie. Un progettazione che tenga conto di tutti i fattori determinanti incluso il ritorno delle stoviglie, il trasporto orizzontale e/o verticale, la tecnologia di lavaggio di altissimo livello per la zona di lavaggio, e la preparazione delle stoviglie per il loro utilizzo.

Solo una concezione coerente e globale può offrire

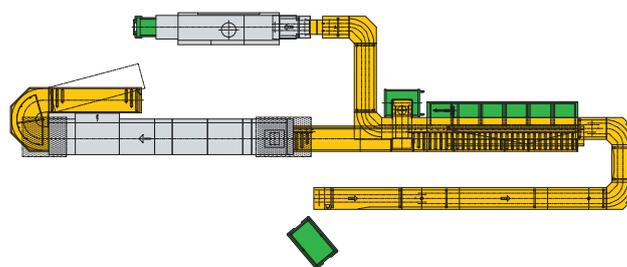
- sicurezza igienica totale;
- ergonomia ottimale;
- alto rendimento;
- alta efficienza a costi ridotti.

Esempio di progettazione per una clinica universitaria



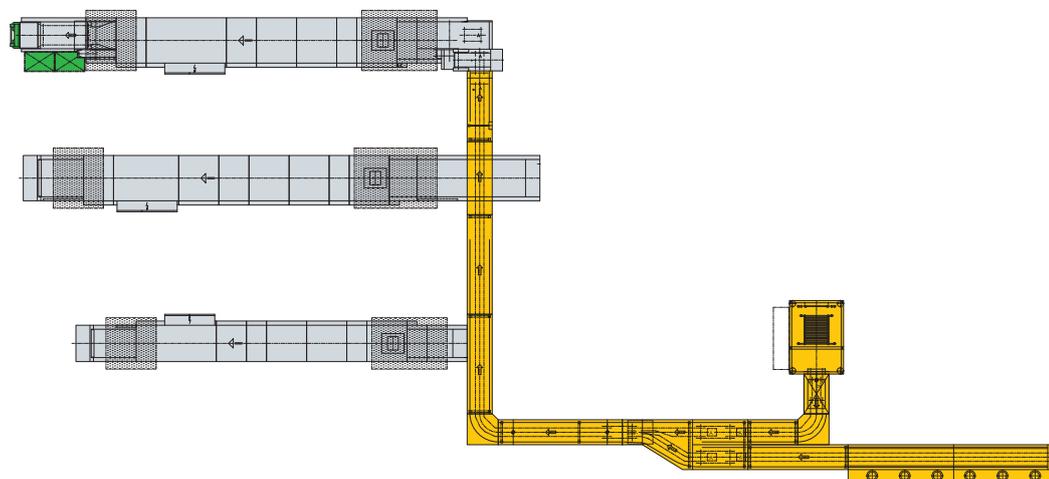
- Produttività di 10 vassoi/minuto
- 2 lavastoviglie a nastro

Esempio di progettazione in un self-service



- Produttività di 20 vassoi/minuto
- 1 lavastoviglie a traino
- 1 lavavassoi

Esempio di progettazione in un casinò



- Sistema con una capacità di 2 x 14 vassoi/minuto
- 3 lavastoviglie a nastro



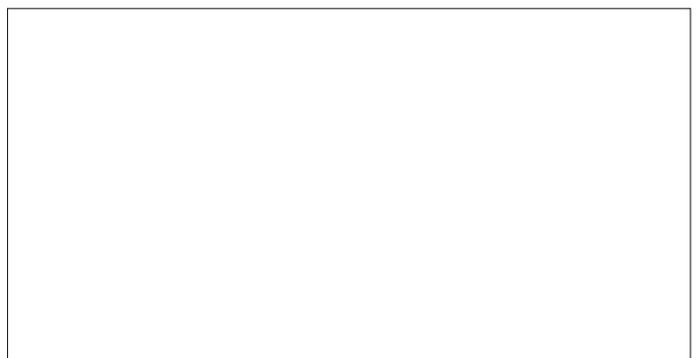
The clean solution

MEIKO ITALIA Srl · Via Emilio Gallo 27 · 10034 Chivasso (TO), Italia
Tel. +39 011 9190211 · info@meikoitalia.it · www.meiko.it

MEIKO (Suisse) AG · Industriestr. 9 · 8117 Fällanden, Svizzera
Tel. +41 44 8062626 · info@meiko-suisse.ch · www.meiko-suisse.ch

MEIKO Clean Solutions Austria GmbH
Liesinger-Flur-Gasse 17, Objekt 3 · 1230 Vienna, Austria
Tel. +43 1 6992039 · office@meiko.at · www.meiko.at

Produttore:
MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG · Englerstr. 3 · 77652 Offenburg, Germania
Tel. +49 781 203-0 · info@meiko-global.com · www.meiko-global.com



410.035.01.02.22/IT/

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche nell'ambito del nostro processo di miglioramento del prodotto