MEIKO
The clean solution

UPster® K

Lavavajillas de transporte de cestas

INTERNACIONAL

Vorsicht!

UPster® K

El camino más corto hacia el universo MEIKO de soluciones limpias

La serie *UPster*® es la manera más sencilla y directa de acceder al universo MEIKO de tecnología profesional de lavavajillas. La serie *UPster*® ofrece una tecnología sencilla a precios extremadamente competitivos. Y los plazos de entrega son increíblemente cortos – en la mayor parte de los casos, ¡podrá disfrutar de su equipo en tan solo una semana! Esto allana el camino hacia un futuro brillante de los recién llegados y los profesionales.

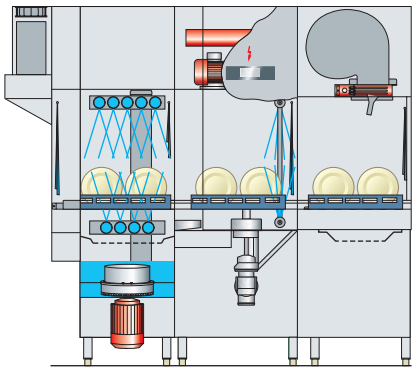
La gama UPster® K: tan flexible como nuestra nueva generación de clientes
Hoy en día, el mundo es más flexible y dinámico que nunca, por eso nuestros lava-vajillas de transporte de cestas *UPster*® *K* son la mejor elección. Gracias a su eficaz rendimiento de limpieza, su facilidad de uso, su extremo nivel de flexibilidad y su excelente relación calidad precio, los equipos *UPster*® *K* son el compañero ideal para aquellas áreas de lavado que requieren de soluciones de cesta. Y gracias a unos reducidos tiempos de entrega, ¡no tendrá más que conectarlo y estará listo para su funcionamiento!

UPster® K-S 160

Suficiente potencia para gestionar hasta 160 cestas/h

En ocasiones, conviene empezar poco a poco – No se preocupe, ¡el modelo compacto *UPster® K-S 160* y sus reducidas dimensiones ponen a su disposición la potencia necesaria para hacer el trabajo!

Sección del equipo *UPster® K-S 160*



Altura de paso
508 mm
Capacidad de cesta
80* - 120 - 160 cestas/h
Cantidad de agua de enjuague (para servicio permanente)
260 litros/h
Consumo total de corriente
30,9 kW incl. recuperación de calor y secado
Consumo de potencia**
21,3 kW incl. recuperación de calor y secado
Longitud del equipo
1300 mm excl. secado / 1900 mm incl. secado

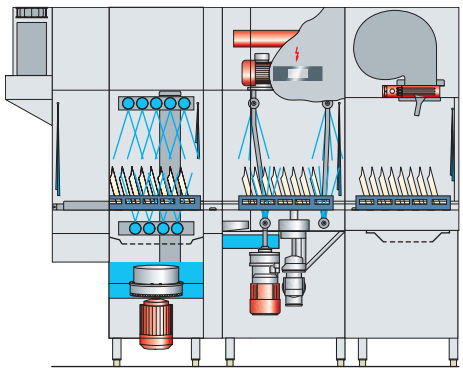
* Cumple con el tiempo de contacto especificado en la norma DIN SPEC 10534. La primera cifra de la capacidad de cesta del K-S 160 se basa en un tiempo de contacto de 2 minutos.
** Valor promedio (en modo de lavado) basado en un modelo habitual de configuración y funcionamiento a modo de ejemplo. Los datos relativos a instalaciones específicas se deben calcular partiendo de los cálculos del ROI y del periodo de amortización de cada proyecto en concreto.
Suministro de energía eléctrica al equipo 3 NPE, 400 V, 50 Hz. El cliente debe contar con un interruptor principal de alimentación en el lugar de instalación.

UPster® K-S 200
Puede con hasta 200 cestas/h

The clean solution

El *UPster® K-S 200* saca músculo con una zona adicional de enjuague y una capacidad de cestas aumentada.

Sección del equipo *UPster® K-S 200*



Altura de paso
508 mm
Capacidad de cesta
95* - 150 - 200 cestas/h
Cantidad de agua de enjuague (para servicio permanente)
260 litros/h
Consumo total de corriente
31,4 kW incl. recuperación de calor y secado
Consumo de potencia**
21,7 kW incl. recuperación de calor y secado
Longitud del equipo
1550 mm excl. secado / 2150 mm incl. secado

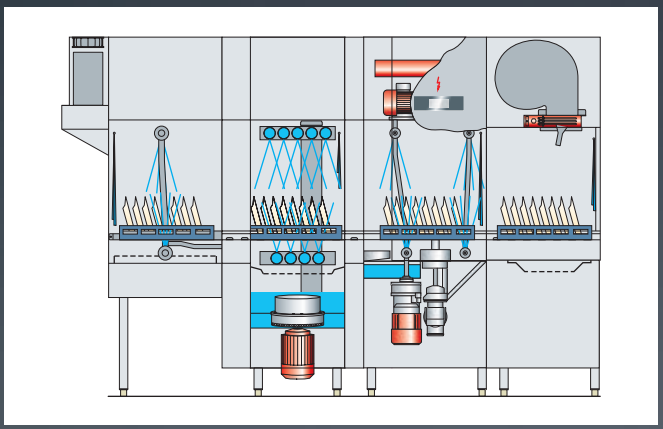
* Cumple con el tiempo de contacto especificado en la norma DIN SPEC 10534.
** Valor promedio (en modo de lavado) basado en un modelo habitual de configuración y funcionamiento a modo de ejemplo. Los datos relativos a instalaciones específicas se deben calcular partiendo de los cálculos del ROI y del periodo de amortización de cada proyecto en concreto.
Suministro de energía eléctrica al equipo 3 NPE, 400 V, 50 Hz. El cliente debe contar con un interruptor principal de alimentación en el lugar de instalación.

UPster® K-M 250

Mantiene el agua en circulación para lavar hasta 250 cestas/h

¿Cuál es el secreto para obtener unos resultados más rápidos y brillantes? La zona de prelavado del *UPster® K-M 250* permite lavar hasta 250 cestas en tan solo una hora. ¡La solución más veloz para unos resultados sobresalientes!

Sección del equipo *UPster® K-M 250*



Altura de paso
508 mm
Capacidad de cesta
125* - 190 - 250 cestas/h
Cantidad de agua de enjuague (para servicio permanente)
260 litros/h
Consumo total de corriente
31,4 kW incl. recuperación de calor y secado
Consumo de potencia**
21,7 kW incl. recuperación de calor y secado
Longitud del equipo
2050 mm excl. secado / 2650 mm incl. secado

* Cumple con el tiempo de contacto especificado en la norma DIN SPEC 10534.
** Valor promedio (en modo de lavado) basado en un modelo habitual de configuración y funcionamiento a modo de ejemplo. Los datos relativos a instalaciones específicas se deben calcular partiendo de los cálculos del ROI y del periodo de amortización de cada proyecto en concreto.
Suministro de energía eléctrica al equipo 3 NPE, 400 V, 50 Hz. El cliente debe contar con un interruptor principal de alimentación en el lugar de instalación.

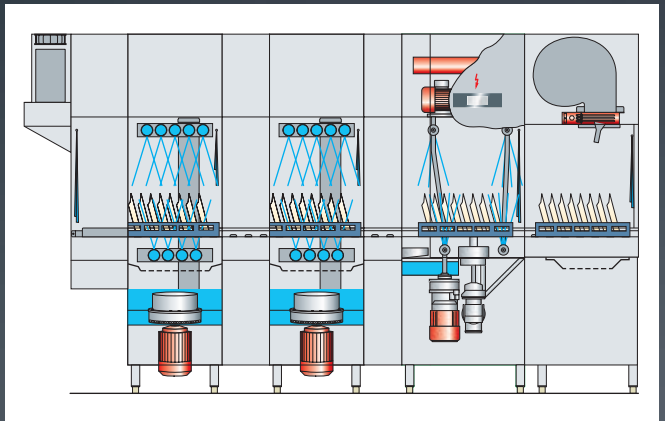
UPster® K-M 280

El doble de potencia para hasta 280 cestas/h

The clean solution

Gracias a su depósito adicional de lavado, el *UPster® K-M 280* aumenta aún más su capacidad de lavado, permitiendo tratar hasta 280 cestas por hora. Este equipo le saca el mejor partido posible al espacio disponible, permitiéndole disfrutar de unos resultados increíbles.

Sección del equipo *UPster® K-M 280*



Altura de paso
508 mm
Capacidad de cesta
140* - 210 - 280 cestas/h
Cantidad de agua de enjuague (para servicio permanente)
260 litros/h
Consumo total de corriente
33,1 kW incl. recuperación de calor y secado
Consumo de potencia**
22,8 kW incl. recuperación de calor y secado
Longitud del equipo
2350 mm excl. secado / 2950 mm incl. secado

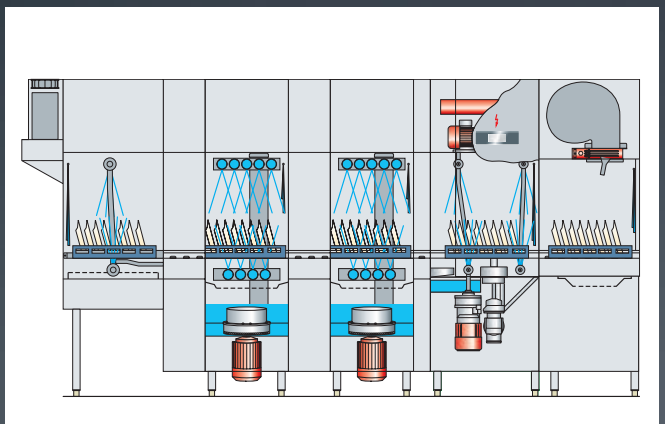
* Cumple con el tiempo de contacto especificado en la norma DIN SPEC 10534.
** Valor promedio (en modo de lavado) basado en un modelo habitual de configuración y funcionamiento a modo de ejemplo. Los datos relativos a instalaciones específicas se deben calcular partiendo de los cálculos del ROI y del periodo de amortización de cada proyecto en concreto.
Suministro de energía eléctrica al equipo 3 NPE, 400 V, 50 Hz. El cliente debe contar con un interruptor principal de alimentación en el lugar de instalación.

UPster® K-L 340

El doble de capacidad de limpieza para lavar hasta 340 cestas/h

El *UPster® K-L 340* multiplica su capacidad por dos. Además de contar con una zona de prelavado, este equipo también dispone de un segundo sistema de lavado completo que garantiza la máxima potencia y limpieza, y aumenta la capacidad de lavado hasta las 340 cestas por hora. ¡Este equipo lleva la limpieza a su máxima expresión!

Sección del equipo *UPster® K-L 340*



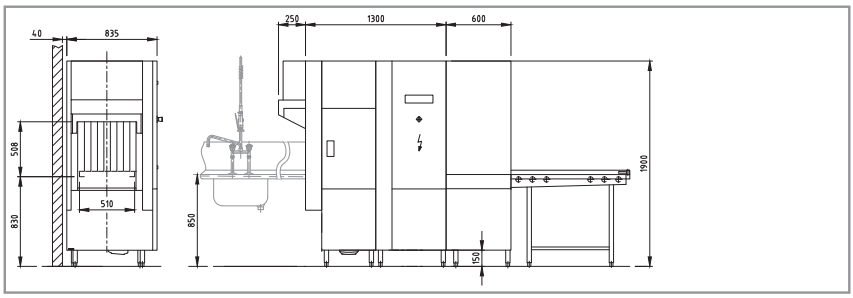
Altura de paso
508 mm
Capacidad de cesta
170* - 260 - 340 cestas/h
Cantidad de agua de enjuague (para servicio permanente)
260 litros/h
Consumo total de corriente
39,6 kW incl. recuperación de calor y secado
Consumo de potencia**
27,3 kW incl. recuperación de calor y secado
Longitud del equipo
2850 mm excl. secado / 3450 mm incl. secado

* Cumple con el tiempo de contacto especificado en la norma DIN SPEC 10534.
** Valor promedio (en modo de lavado) basado en un modelo habitual de configuración y funcionamiento a modo de ejemplo. Los datos relativos a instalaciones específicas se deben calcular partiendo de los cálculos del ROI y del periodo de amortización de cada proyecto en concreto.
Suministro de energía eléctrica al equipo 3 NPE, 400 V, 50 Hz. El cliente debe contar con un interruptor principal de alimentación en el lugar de instalación.

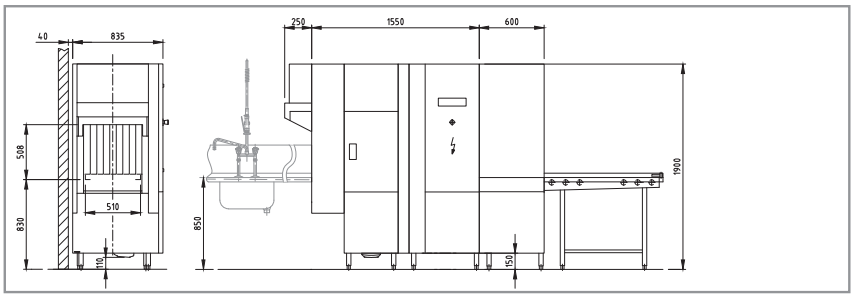
UPster® K
Una elección fantástica en cualquier tamaño

Gracias a su diseño modular, los equipos *UPster® K* pueden ser compactos y sencillos o grandes y llamativos. Independientemente de su tamaño, siempre sacan el mayor partido posible al espacio disponible. *UPster® K*.

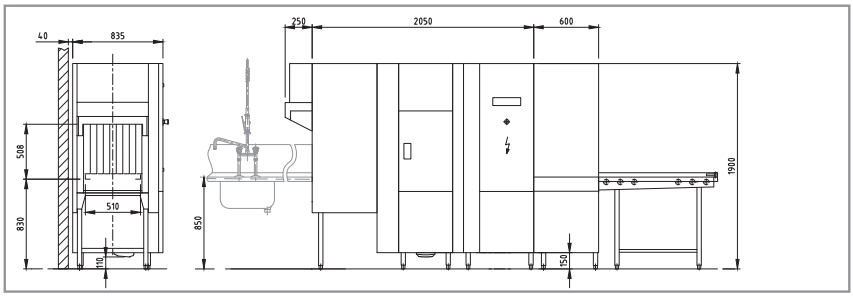
Se ajusta perfectamente al diseño de su cocina y, aún así, sigue siendo más asequible que cualquier otro equipo hecho a medida.



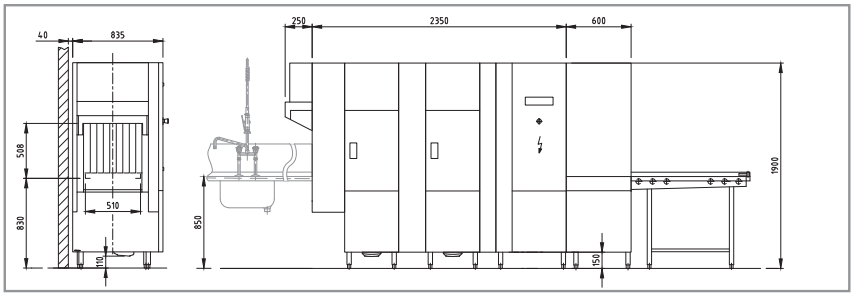
UPster® K-S 160



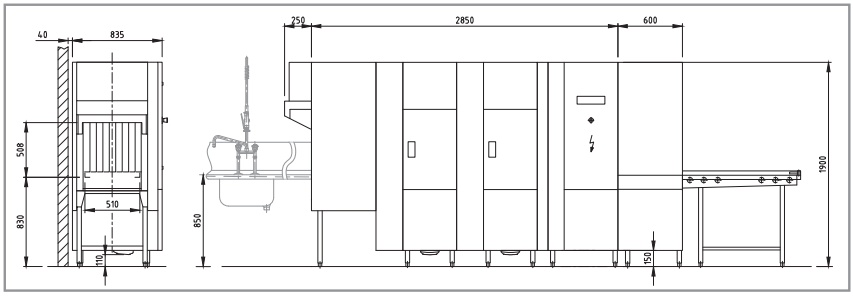
UPster® K-S 200



UPster® K-M 250



UPster® K-M 280



UPster® K-L 340

MAQUINA LAVA
i
65°C
85°C
1
2
3

UPster® K
Máxima potencia y control a un solo toque

The clean solution

La gama *UPster® K* pone a su disposición la sofisticada tecnología de MEIKO reunida en un equipo de fácil manejo, estableciendo nuevos estándares de velocidad, limpieza y fiabilidad.
Entre sus principales características se incluyen una tecnología de fácil limpieza, un manejo sencillo gracias a los componentes identificados en azul, un diseño de equipo destinado al ahorro energético que elimina la necesidad de instalar un sistema de extracción de aire y un funcionamiento ergonómico que utiliza un innovador panel de visualización fabricado en vidrio.

La sencillez es una prioridad clara. El panel de visualización iluminado, de alta resolución y fabricado en vidrio, mantiene al operario completamente informado acerca de cada etapa del proceso de lavado. Solo indica las funciones que se encuentran disponibles o en marcha en ese momento, eliminando, así, el riesgo de que el operario cometa algún error. Toda la información clave aparece disponible a simple vista, y se establece un diálogo constante entre el equipo y sus operarios.

El funcionamiento de un solo toque contribuye a que el operario pueda navegar fácilmente a través de las opciones de programa.

UPster® K

Una óptima calidad del aire ambiente sin necesidad de instalar una salida para el aire de escape

The clean solution

A veces, el ambiente en la cocina se puede caldear en exceso – en esos casos, la tecnología de MEIKO contribuye a refrescar el entorno. Los equipos *UPster® K* trabajan con un sistema integrado de recuperación de calor. Además de reducir el consumo de agua y energía, este sistema también contribuye a maximizar la eficacia del equipo. Y lo que es más importante, mantiene la calidad del aire ambiente en unos niveles agradables de forma que el personal de trabajo se encuentre a gusto.

Los equipos *UPster® K* no requieren de una salida adicional para el aire de escape, de forma que no es necesario invertir en la instalación de una conexión para el aire de escape independiente.*

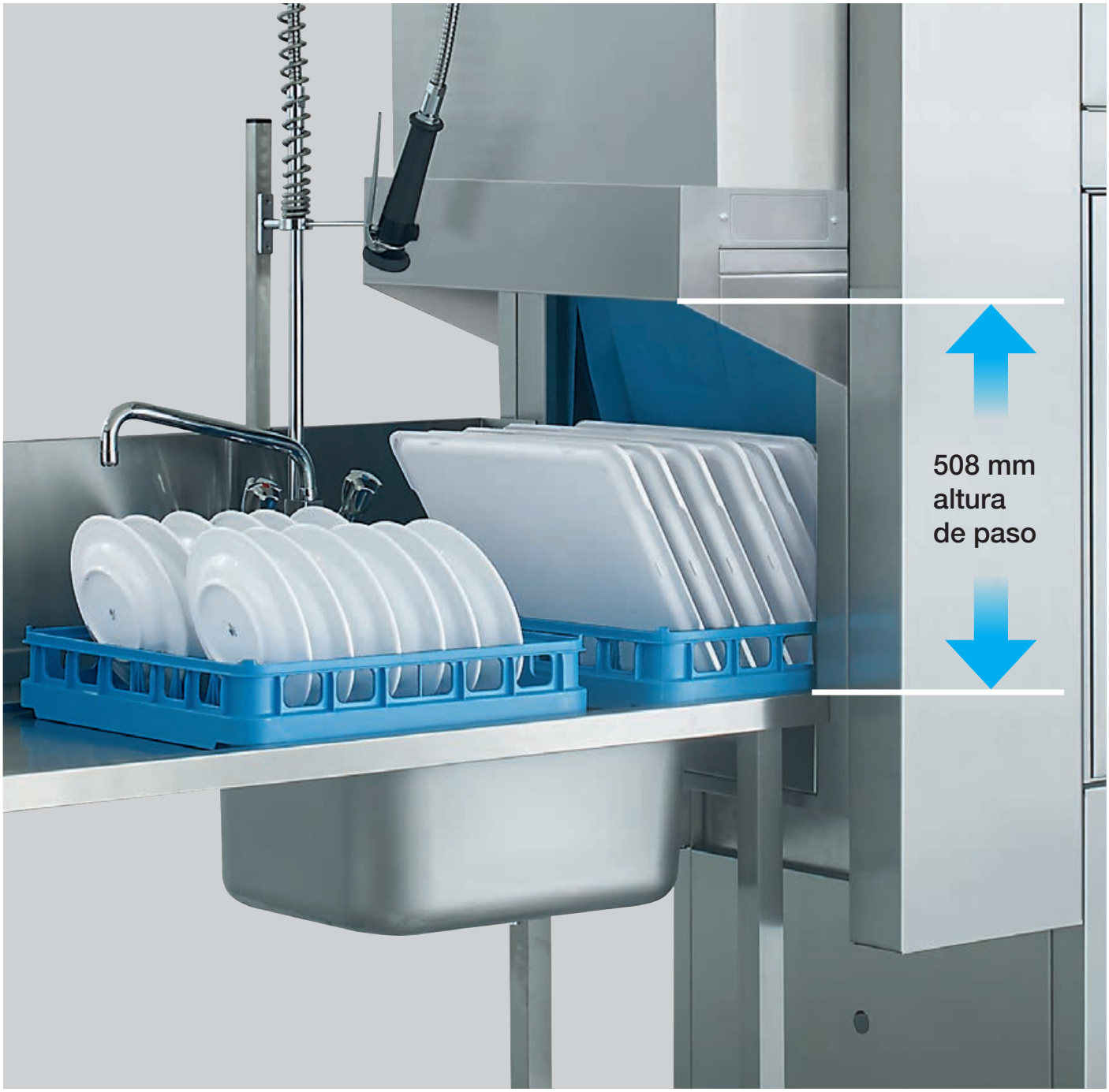
En conjunto, esta gama de equipos proporciona una combinación que se caracteriza por su facilidad de uso y que minimiza el impacto medioambiental del proceso de lavado al tiempo que ofrece un ROI y un plazo de amortización excelentes. La serie *UPster® K* es la opción perfecta para todos aquellos que saben cómo administrar su dinero a la perfección.

* Se debe contar con un sistema de ventilación acorde con la normativa VDI 2052 (Asociación Alemania de Ingenieros).

UPster® K

508 mm – ¡espacio suficiente para el ahorro!

Los recipientes, ollas y bandejas de gran tamaño suelen ser los objetos más difíciles de limpiar. Sin embargo, la serie *UPster® K* de MEIKO puede con todo. Con una altura máxima de paso de 508 mm, los equipos *UPster®* establecen nuevos estándares en su gama. Están diseñados para alojar objetos voluminosos y dejarlos brillantes y como nuevos. ¡Sin duda, es la solución perfecta!



UPster® K

El color azul es sinónimo de facilidad de uso

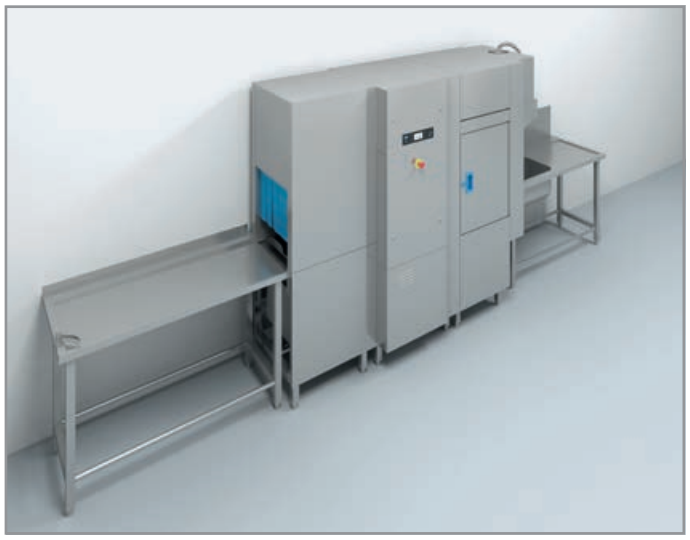
MEIKO marca en azul aquellos componentes y piezas con los que el usuario puede interactuar en los equipos. Esta intuitiva solución simplifica el trabajo de los usuarios sin necesidad de palabras o extensos manuales de uso.

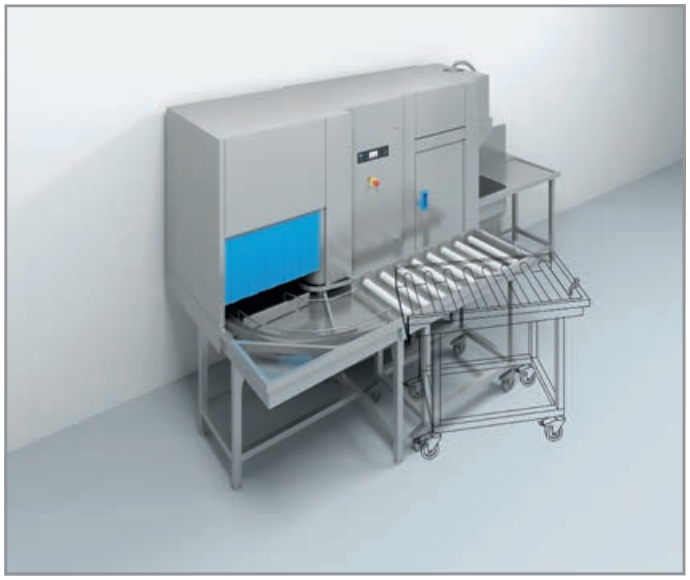
Esta es la forma en la que MEIKO hace de la comunicación entre la máquina y el hombre un proceso de lo más sencillo y eficaz. Trabajo en equipo en estado puro – y la manera más confortable de obtener unos resultados profesionales.

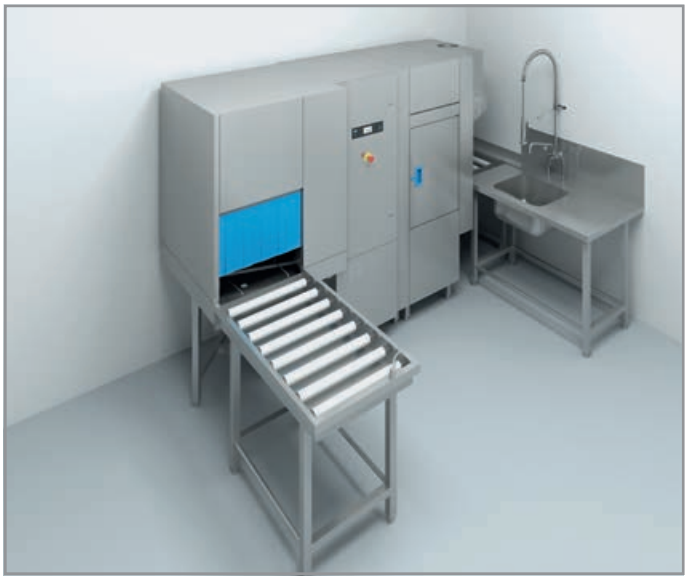
UPster® K
Hacemos despegar tus proyectos

The clean solution

Combine diferentes módulos para sacar el mayor partido a la tecnología de MEIKO. Desde sencillos sistemas de lava-vajillas con mesas deslizantes rectas a transportadores de rodillos motorizados de 90° o 180° y sofisticadas unidades de enjuague, la serie *UPster® K* puede hacer realidad todos sus sueños. Estaremos encantados de poder comentar con usted sus necesidades en detalle, para determinar qué opción se ajusta mejor a sus exigencias en lo que respecta a los costes, la eficacia y la ergonomía de los equipos.







Cumple con los requisitos de higiene de la norma DIN SPEC 10534.

Fabricante:
MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG · Englerstr. 3 · 77652 Offenburg, Alemania
Tél. +49 781 203-0 · Fax +49 781 203-1179
www.meiko-global.com · info@meiko-global.com

121.071.01.03.20/ES-internacional/

Reservado el derecho a realizar modificaciones condicionadas por mejoras técnicas