

Mode d'emploi

TST 7.2

Dispositif d'insertion automatique des plateaux

Traduction du « mode d'emploi d'origine »



FR



Veillez lire le mode d'emploi avant l'utilisation de la machine!

Sommaire

	Page
1 Introduction et indications générales	3
1.1 Conservation du mode d'emploi.....	4
1.2 Autorisation des techniciens du service du partenaire de service	4
1.3 Désignation du lave-vaisselle.....	4
2 Explication des symboles de sécurité	5
3 Description générale et détermination de l'utilisation	5
3.1 Description générale	5
3.2 Utilisation conforme.....	6
4 Déclaration de conformité CE.....	6
5 Consignes générales de sécurité	6
5.1 Responsabilités de l'utilisateur.....	6
5.2 Mesures de sécurité fondamentales	7
6 Livraison, transport, installation et montage	9
6.1 Livraison	9
6.2 Transport.....	9
6.3 Mise en place et montage	9
6.4 Instructions pour l'élimination des matériaux d'emballage	10
6.5 Remarques - dépose des plateaux	10
7 Préparation – Fonctionnement	10
7.1 Marche continue.....	10
7.2 Mode de secours (sans lave-vaisselle et TST 7).....	10
8 Mise hors service et nettoyage.....	10
9 Réglage.....	11
9.1 Description du fonctionnement.....	11
9.2 Système de synchronisation plateaux	12
10 Conseils d'auto-dépannage	13
11 Formation du personnel	14
12 Recyclage de la machine.....	14
13 Entretien	15

1 Introduction et indications générales

Cher client,

Nous nous réjouissons beaucoup de la confiance que vous accordez à nos produits. Il est très important pour nous que les produits MEIKO que vous avez acquis vous donnent entière satisfaction, vous aident dans votre travail quotidien et vous soient d'une grande utilité.

Si vous respectez strictement les indications de ce mode d'emploi, votre machine fonctionnera toujours à votre entière satisfaction et aura une grande longévité.

Avant sa livraison, la machine a été installée dans notre usine et soumise à un contrôle approfondi. Cette procédure nous assure et vous garantit la réception d'un produit totalement au point et éprouvé.

C'est pourquoi nous vous prions de lire tout d'abord soigneusement ce mode d'emploi. Le mode d'emploi d'autres accessoires et d'éléments intégrés d'autres fabricants doit être systématiquement respecté !

Ce mode d'emploi familiarisera l'utilisateur avec, l'installation, le mode de fonctionnement, la manipulation, les indications de sécurité, a maintenance.

Les indications vous aideront à bien connaître le convoyeur et à l'utiliser correctement. Une bonne connaissance du matériel vous épargnera des réparations et des arrêts de fonctionnement inutiles lors du service.

Tous dommages causés par la non-observance de ce mode d'emploi entraînent l'annulation complète de la garantie du produit. Nous déclinons également toute responsabilité pour tous les dommages consécutifs qui en résultent.

La Société MEIKO travaille en permanence à l'amélioration de tous ces produits.

Veillez noter que nous nous réservons à tout moment le droit de modifier l'étendue de la livraison eu égard à la forme, l'équipement et la technique.

Vous ne pourrez en aucun cas revendiquer les indications, illustrations et descriptions du présent mode d'emploi.

Vous pouvez vous adresser à l'établissement MEIKO compétent pour toute information complémentaire, ou si vous êtes confronté à des problèmes particuliers qui ne sont pas traités de façon exhaustive dans la notice d'utilisation.

Toutes les obligations de la Société MEIKO résultent du contrat de vente individuel qui inclut également le règlement de garantie complet et seul valable.

Les présentes obligations de garantie contractuelles sont ni amplifiées, ni restreintes par le contenu du présent mode d'emploi.

Une version en langue nationale des instructions de service doit exister pour chaque pays de l'UE.

Dans le cas contraire, il ne faut pas mettre en service la machine.

Les mode d'emploi d'origine en langue allemande ainsi que toutes les mode d'emploi de toutes les langues nationales des pays de l'UE peuvent être téléchargées à l'adresse suivante : <https://partnernet.meiko.de>

Toute la documentation technique vous est fournie gratuitement.
Tout autre exemplaire vous sera facturé.

La société MEIKO vous souhaite beaucoup de plaisir et de succès.

© 2020 MEIKO Maschinenbau GmbH & Co KG

Tous les droits, y compris la reproduction photomécanique et l'enregistrement dans des supports électroniques sont réservés par MEIKO Maschinenbau GmbH & Co KG. Une utilisation professionnelle ou la communication des textes utilisés dans le présent produit, des modèles présentés, des schémas et des photos sont interdites. Il est interdit de reproduire, d'enregistrer, de traduire ou de transmettre sous une forme quelconque ou avec un quelconque support les instructions de service, en totalité ou partiellement.

1.1 Conservation du mode d'emploi

Ce mode d'emploi doit être conservé facilement accessible à proximité de l'installation et mis à la disposition de tous les utilisateurs.

1.2 Autorisation des techniciens du service du partenaire de service

MEIKO donne uniquement aux partenaires de service agréés l'autorisation de procéder à la mise en service, aux instructions, aux réparations, aux entretiens, aux montages et aux installations des ou sur les appareils MEIKO pour les groupes de produits respectifs.

1.3 Désignation du lave-vaisselle

En cas de questions ou de commandes de pièces détachées, veuillez toujours indiquer les détails suivants :

Type :
NS :

Ces informations se trouvent sur la plaque signalétique.	

2 Explication des symboles de sécurité

Les symboles suivants sont utilisés dans le présent mode d'emploi. Ils ont avant tout pour objet d'attirer l'attention des lecteurs sur le texte situé à côté des consignes de sécurité.



ATTENTION !

Ce symbole attire l'attention sur les dangers de mort et les risques pour la santé des personnes.



RISQUE !

Ce symbole attire l'attention sur les dangers pour la machine, les matériaux ou l'environnement.



Ce symbole caractérise les informations contribuant à une meilleure compréhension du mode de fonctionnement du lave-vaisselle.



Attention ! Tension électrique dangereuse!



Ne pas passer la main dans l'installation en fonctionnement !

3 Description générale et détermination de l'utilisation

3.1 Description générale

Le plateau vide est identifié par les capteurs et automatiquement inséré dans les taquets du lave-vaisselle dans le sens transversal.

3.1.1 Plug bref

Longueur	1210 mm
Largeur	500 mm
Hauteur de transport	915 ou 1065 mm
Capacité de plateaux	max. 30 c/min.
Domaine d'utilisation	Le dispositif d'insertion convient aux plateaux rectangulaires et trapézoïdaux Longueur 460 à 530 mm Largeur 320 à 370 mm <u>Une seule dimension de plateaux peut être utilisée !</u>
Transport de plateaux	Système de transport à cordes

Arrêt de plateau par entraînement avec frein

3.2 Utilisation conforme



RISQUE !

Le dispositif d'insertion automatique des plateaux est exclusivement conçu pour l'insertion de plateaux en position horizontale.

Il ne doit être utilisé que pour la taille de plateau indiquée au préalable et réglée en usine.

Il est interdit de placer d'autres objets ou d'autres ustensiles dans le dispositif d'avance des plateaux.

Toute autre utilisation sera qualifiée de non conforme.



4 Déclaration de conformité CE

Voir la déclaration CE de l'installation de convoyage.

5 Consignes générales de sécurité

5.1 Responsabilités de l'utilisateur

L'installation a été conçue et fabriquée en tenant compte d'une étude des risques et après une sélection rigoureuse des normes harmonisées à respecter ainsi que d'autres spécifications techniques. Il correspond au plus haut niveau technique et garantit une grande sécurité de fonctionnement.

Cette sécurité ne peut être atteinte dans la pratique que si toutes les mesures requises à cet effet sont prises. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'organiser et de planifier ces mesures et de les faire respecter sur place.

Après le montage, la mise en service et la remise de l'installation au client/à l'exploitant, aucune modification ne doit être entreprise (par exemple, électriques ou relative au site). Les modifications apportées au dispositif d'avance des plateaux, en particulier les modifications techniques, sans le consentement écrit du fabricant et par des personnes non autorisées engendrent la perte totale du droit à la garantie et annulent la responsabilité Produit.



ATTENTION !

L'utilisateur doit en particulier s'assurer que ...

... la machine n'est utilisé que conformément aux prescriptions.
dans le cas contraire, l'utilisation ou la manipulation peut occasionner des dommages ou des dangers pour lesquels nous déclinons toute responsabilité (voir également le chapitre «Utilisation conforme aux prescriptions»)

Afin d'assurer le bon fonctionnement et une sécurité de manipulation, seules des pièces de rechange originales du fabricant doivent être utilisées.

L'utilisateur perd tout droit de réclamation s'il a modifié l'appareil avec des pièces de rechange autres que les pièces d'origine du fabricant.

... seul un personnel suffisamment qualifié et autorisé a la permission de manipuler, d'effectuer la maintenance et de réparer le convoyeur.

... ce personnel est régulièrement formé à toutes les questions de sécurité de travail et de protection de l'environnement et connaît le contenu de ce mode d'emploi ainsi que les consignes de sécurité qu'il inclut.



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



ATTENTION !



... la machine n'est utilisée qu'en parfait état de fonctionnement, que tous les dispositifs de protection et les tôles de protection sont montés et que le bon fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité et de commutation est régulièrement vérifié.

... un équipement de sécurité doit être mis à disposition à chaque personnel de maintenance et de réparation. Cet équipement de sécurité doit être porté pour chaque intervention.

... ce mode d'emploi est toujours à disposition dans un état lisible et complet à proximité de l'installation.

... les instructions de sécurité et de mise en garde fixées sur la machine elle-même ne sont pas enlevées et restent lisibles

... porter des vêtements de travail appropriés

Les vêtements amples et les bijoux augmentent le risque de s'accrocher à des pièces en saillie.

- Porter des vêtements de travail ajustés. Porter un pantalon ou un tablier.
- Ne pas porter de bagues, de chaînes ou d'autres bijoux.
- Porter des gants et des lunettes de protection.

Porter des chaussures adaptées et solides. (Nous recommandons des chaussures de sécurité dotées d'embouts en acier)

Les parties mobiles ou rotatives sous tension peuvent engendrer un risque de préjudices corporels et de blessures mortelles pour l'utilisateur, et des dommages matériels. L'opérateur ne doit donc pas passer la main dans l'installation en fonctionnement car cela pourrait causer des blessures.

5.2 Mesures de sécurité fondamentales

5.2.1 Mesures de sécurité fondamentales pour le fonctionnement normal

Seul un personnel instruit et autorisé a la permission de manipuler le convoyeur ; ce personnel doit avoir connaissance du contenu de ce mode d'emploi et le comprendre, afin de travailler selon les indications



ATTENTION !

Avant de mettre en marche la machine, assurez-vous que

- seules des personnes autorisées se trouvent à proximité de l'installation.
- personne ne peut être blessé par la mise en service du lave-vaisselle !

Avant chaque mise en route

- S'assurer que l'installation ne présente pas de dommages visibles et qu'elle est en parfait état de fonctionnement ! Tout défaut doit être immédiatement signalé au supérieur hiérarchique !
- Enlever tout matériel ou objets de la zone de travail qui ne sont pas nécessaires pour le fonctionnement de l'installation !
- S'assurer que tous les dispositifs de sécurité sont en parfait état de fonctionnement !

5.2.2 Mesures de sécurité lors des travaux de maintenance et de réparation

Respecter les intervalles d'entretien indiqués dans le mode d'emploi !

Respecter les consignes d'entretien au sujet des différents composants dans ce mode d'emploi !



ATTENTION !

Avant d'effectuer les travaux d'entretien ou de réparation, interdire l'accès à la zone de travail à toute personne non autorisée ! Apposer ou placer la plaque signalétique indiquant que des travaux d'entretien ou de réparation sont en cours !



Avant d'effectuer les travaux d'entretien ou de réparation, couper l'alimentation électrique en éteignant l'interrupteur principal et en le mettant en sécurité à l'aide d'un cadenas ! La personne chargée des travaux de maintenance ou de réparation doit conserver la clé de ce cadenas ! Le non-respect de ces consignes peut entraîner de graves blessures ou des dommages matériels.

Avant d'effectuer les travaux d'entretien ou de réparation, s'assurer que toutes les parties de l'installation qui doivent éventuellement être touchées se sont refroidies à la température ambiante !

Éliminer les produits de graissage, de refroidissement ou de nettoyage dangereux pour l'environnement conformément aux réglementations applicables !

5.2.3 Travaux effectués sur l'équipement électrique



Les travaux à réaliser sur l'installation électrique ne doivent être effectués que par un électricien dûment formé et dans le respect des règles électrotechniques. Mettre l'installation hors tension avant de procéder à des travaux sur l'installation électrique ou d'ouvrir les tôles de protection. Pour ce faire, mettre le sectionneur de réseau disponible sur place sur ARRÊT et empêcher toute remise en marche. Remettre en place toutes les tôles de protection avant de remettre la machine en service.

Vérifier régulièrement les équipements électriques !

Toute connexion desserrée doit être resserrée !

Tout câble ou conduite endommagé doit immédiatement être remplacé !

Garder l'armoire électrique toujours fermée ! Son accès ne doit être permis qu'aux personnes autorisées en possession de la clé/ l'outil approprié !

Les pièces électriques, les armoires de commande ou autres boîtiers contenant des éléments électriques ne doivent pas être aspergés avec un tuyau d'arrosage ou un nettoyeur haute pression. (EN 60 335 et dispositions de prévention des accidents)

5.2.4 Avant la mise en marche après des travaux de maintenance et de réparation



ATTENTION !

Avant la mise en route après des travaux de maintenance et de réparation :

- vérifier le bon ajustement des raccords à vis desserrés !
- vérifier si tous les tamis, toutes les protections visuelles et tous les éléments de prévention d'accident ont bien été remis en place !

Une fois les travaux de maintenance et de réparation achevés et avant la remise en service de l'installation, s'assurer que

- tous travaux de maintenance et de réparation nécessitent des matériaux, outils de travail et autres équipements devant être enlevés de la zone de travail du convoyeur.
- enlever les liquides qui ont éventuellement débordés lors des travaux.
- vérifier le bon fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité de l'installation !

5.2.5 Respecter les prescriptions relatives à la protection de l'environnement

Les obligations légales visant à éviter la production de déchets et les valoriser conformément aux réglementations sanitaires doivent être respectées pour tous les travaux effectués sur et avec le système de traitement à déchets alimentaires !

Lors des travaux d'installation, d'entretien ou de réparation, les produits nocifs pour l'eau tels que :

- Graisses et huiles de lubrification
- Huiles hydrauliques
- Produit réfrigérant
- Liquides de nettoyage contenant des solvants

ne doivent pas pénétrer dans le sol ou la canalisation ! Ces matériaux doivent être recueillis, stockés, transportés et éliminés dans des récipients appropriés !

6 Livraison, transport, installation et montage

6.1 Livraison

Dès réception de la marchandise, contrôlez l'intégralité de la livraison en la comparant avec la confirmation de commande MEIKO ou avec le bordereau de livraison.



Toute pièce manquante doit, le cas échéant, faire l'objet d'une réclamation immédiate auprès du transporteur et être signalée à la Société MEIKO. Vérifiez l'ensemble de l'installation afin de déceler tout dommage imputable au transport. Pour tout soupçon d'un dégât de transport, informez immédiatement par écrit :

- la société de transport,
- la Société MEIKO

et envoyez à MEIKO une photo montrant les parties endommagées.

6.2 Transport



ATTENTION !

Afin d'éviter la survenance d'endommagements ou des blessures pouvant être mortelles pendant le transport de la machine, les points suivants doivent impérativement être respectés :

- Le transport à l'intérieur des locaux ne doit être effectué que par du personnel qualifié observant les indications de sécurité de transport.

Pour un transport sûr, les pièces de l'installation sont placées sur une palette en bois spéciale. Le transport à l'intérieur du local doit impérativement s'effectuer sur cette palette à l'aide d'un chariot élévateur ou à fourche.

- Veuillez lire le chapitre „Indications de sécurité générales“.

6.3 Mise en place et montage

Conformément à vos besoins et désirs, la Société MEIKO a établi un plan d'installation montrant l'emplacement, les points et les valeurs de connexion de l'installation.

La mise en place et le montage du convoyeur doit s'effectuer selon les indications du plan d'installation correspondant.

La machine ne doit être placée qu'à l'emplacement prévu sur le plan d'installation. La mise en place doit s'effectuer par un personnel spécialisé sur les piétements ou consoles murales prévus à cet effet.

Afin que le convoyeur ne soit pas déplacé lors du service (surtout en ce qui concerne le convoyeur de triage en laverie), il doit être fixé au sol.



ATTENTION !

Il est interdit de modifier le lieu d'emplacement du convoyeur sans l'accord préalable et écrit de la Société MEIKO.

Si vous souhaitez installer et monter l'installation vous-même, nous vous prions de nous contacter afin d'obtenir une notice d'installation et de montage complète et détaillée.

La connexion de l'installation doit, dans tous les cas, **uniquement** être effectuée par du personnel compétent et spécialisé.

Nous n'assumons aucune garantie pour les dommages résultant de branchements non conformes aux règles de l'art.

6.4 Instructions pour l'élimination des matériaux d'emballage

- La palette en bois non-traité (sapin ou sapin rouge) peut être utilisée comme bois de chauffage ou de construction.
- Le film plastique (PE) peut être recyclé.
- Les éléments de cartonnage utilisés comme protection des bords peuvent également être recyclés.
- Le ruban de maintien en acier peut également être recyclé.

6.5 Remarques - dépose des plateaux

Respecter les plaques d'instruction pour les utilisateurs !

7 Préparation – Fonctionnement

Le système de transport peut être manipulé en service permanent ou d'urgence !

7.1 Marche continue

1. Mise en marche de l'interrupteur principal du lave-vaisselle.
2. Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt d'urgence (s'il est activé)
3. Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt de transport au convoyeur de transport (s'il est activé).
4. Attendre jusqu'à ce que la machine à laver la vaisselle soit prête à fonctionner.
5. Mise en service du transport de la machine à laver la vaisselle.
6. Presser la touche 'service' au point de contrôle du convoyeur de transport. Le convoyeur commence à fonctionner.

Maintenant, le dispositif d'avance des plateaux (TST) est prête à fonctionner et les plateaux à nettoyer peuvent être alimentés dans la machine !

7.2 Mode de secours (sans lave-vaisselle et TST 7)

1. Mise en marche de l'interrupteur principal.
2. Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt d'urgence (s'il est activé)
3. Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt de transport au convoyeur de transport (s'il est activé).
4. Presser la touche 'service' au point de contrôle du convoyeur de transport. Le convoyeur commence à fonctionner.

8 Mise hors service et nettoyage

1. Presser la touche „Arrêt“ au point de contrôle du convoyeur de transport.
2. Mettre le lave-vaisselle hors service
3. Mettre le sectionneur général sur l'armoire électrique sur AUS (ARRÊT) !
4. Les surfaces de glisse du polycorde ainsi que le polycorde en lui-même doivent être libérés de tout déchet collant.
5. Veillez à ce qu'aucun produit de nettoyage soit utilisé qui devient collant après avoir séché.
6. Éviter les détergents contenant de l'alcool, acides et contenant du chlore ainsi que les désinfectants etc. car ils attaquent les courroies polycordes et les poulies.
7. Nous vous conseillons d'effectuer le nettoyage avec des produits alcalins doux.
8. En général : Vérifier si la cellule photo-électrique est propre.

9. Contrôler la propreté de la courroie de transport et les éventuels points endommagés dans l'avance et le retour.
10. Retirer tous les corps étrangers.

Il faut absolument nettoyer l'installation soigneusement tous les jours pour assurer un fonctionnement parfait et hygiénique du convoyeur de transport des plateaux et du TST 7.

Remarque !

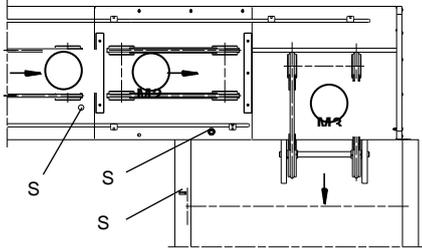
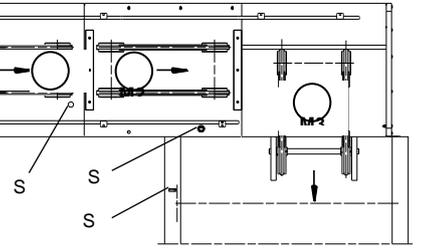
En cas de défaut de l'appareil, seul un personnel formé spécialement est autorisé à intervenir dans les systèmes électriques ou mécaniques de la machine. Nous rejetons toute responsabilité pour les dommages qui ont été provoqués par une manipulation incorrecte.

9 Réglage

9.1 Description du fonctionnement

S1 - Contact de retour, mode de secours
 S2 - Détection de plateaux, cyclage
 S3 - Cycleur M-IQ

M1 - moteur laverie
 M2 - Moteur arrêt plateau
 M3 - moteur cyclage

	Transport machine actif
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ M3 tourne toujours lorsque le transport de la machine est actif. ▪ S2 détecte un plateau. ▪ Si S3 ne donne pas de validation, M2 s'arrête et S1 est activé. ▪ Si S1 détecte un plateau suiveur, M1 est coupé. ▪ Avec une validation de S3, M2 et M1 sont réactivés. Le plateau peut être cyclé.
	Transport machine inactif
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Avec un transport machine inactif, M2 et M3 sont à l'arrêt ▪ S1 est actif et revêt une fonction de fin de course (contact de retour). ▪ Si S1 détecte un plateau, M1 se met hors service ▪ Si le convoyeur de transport de la machine redémarre, tous les moteurs sont simultanément de nouveau actifs.

M1-3 = Moteurs
 S1-3 = Capteurs

9.2 Système de synchronisation plateaux

Sur la roue d'entraînement du convoyeur du lave-vaisselle se trouve un disque réglable avec 8 (60 divisions) ou 4 (108 divisions) encoches pour déterminer le rythme de synchronisation.

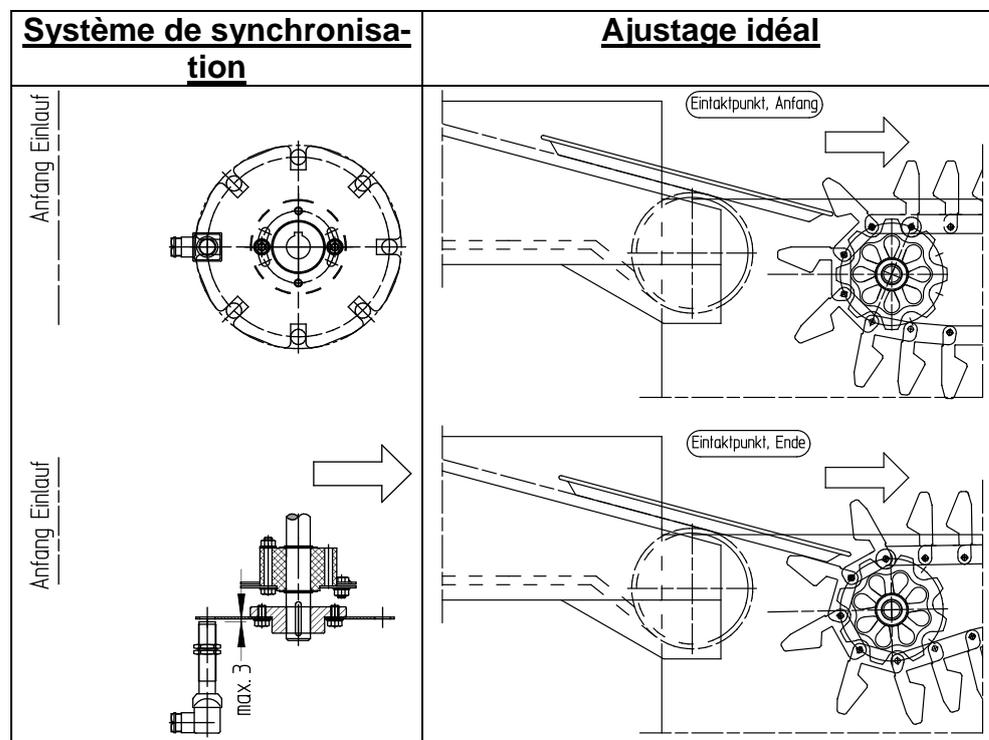
Les cycles sont gérés par un capteur (S3).

Le capteur (S3) signale une validation de cycle ou un arrêt de cycle au moyen des évidements.

Cette fonction de validation ou d'arrêt est exécutée par l'entraînement d'arrêt de plateaux (M2).

Le capteur (S2) disposé à l'extrémité du parcours d'arrêt des plateaux détecte le plateau qui arrive et le laisse passer à la validation de cycle (S3).

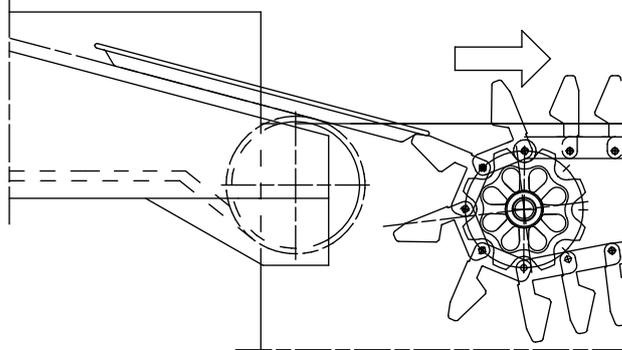
Si cette validation de cycle manque, le plateau est arrêté par le moteur arrêt de plateau (M2) jusqu'à signalisation de la prochaine validation.



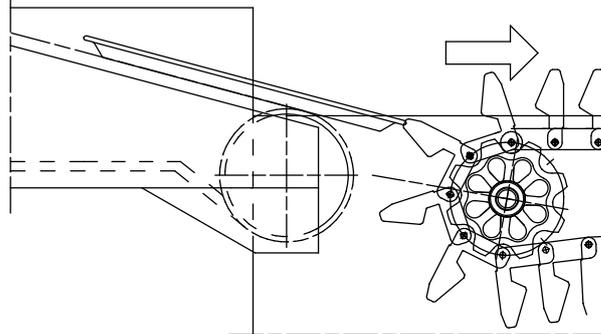
Pour le réglage de la position de synchronisation, voir les indications suivantes :

Attention ! Après chaque plateau à synchroniser, le **capteur** de synchronisation (S2) doit être libre avant que le prochain plateau n'arrive !

Si le plateau avance contre un taquet d'entraînement de plateau pendant l'insertion (voir schéma ci-dessous), le disque **doit** être légèrement tourné **dans le sens de transport**. **Si le capteur de début de synchronisation (S2) est occulté et que S3 donne la validation (plateau en traversée), le plateau doit encore être pris par le taquet !**



Si le plateau avance contre un taquet d'entraînement de plateau pendant l'insertion (voir schéma ci-dessous), le disque **doit** être légèrement tourné **dans le sens opposé au sens de transport**.



10 Conseils d'auto-dépannage

Défaut	Élimination
Le dispositif d'insertion automatique des plateaux est arrêté	<ul style="list-style-type: none"> Le moteur est défectueux. La bande de transport du lave-vaisselle est à l'arrêt Capteur défectueuse ou encrassé
Le plateau n'est pas correctement inséré dans le convoyeur du lave-vaisselle.	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier le réglage du disque de cyclage. Écart du cyleur (S3) trop grand. Il devrait être de max. 3 mm Le levier de freinage est encore enfiché dans le moteur du dispositif d'insertion (M3).

11 Formation du personnel

Seul un personnel formé et instruit est autorisé à travailler avec l'installation.

Les compétences du personnel en matière d'utilisation, d'entretien et de réparation doivent être clairement définies.

Le personnel en formation ne doit travailler avec le lave-vaisselle que sous la surveillance d'une personne expérimentée.

Personnes	Personnes in- formées	Personnel ayant reçu une formation technique	Electricien spécialisé	Supérieur hiérar- chique avec compétence cor- respondante
Mise en place et montage				
Mise en service				
Fonctionnement				
Contrôle des dispositifs de sécurité				
Utilisation				
Recherche de pannes				
Dépannage, mécanique				
Dépannage, électrique				
Maintenance				
Nettoyage				
Réparations				
Entretien				

Seul du personnel instruit est habilité à actionner la commande.

La formation doit être confirmée par écrit.

12 Recyclage de la machine

Lorsqu'il s'agit de traiter et d'éliminer l'installation (démontage/mise à la ferraille), il est nécessaire de recycler les pièces en fonction des matériaux qui les composent. Ci-après une liste des matériaux les plus fréquents se présentant lors du démontage :

- Chrome-nickel-acier
- Aluminium
- Cuivre
- Laiton
- Pièces électriques et électroniques
- PP et matériau plastique

13 Entretien

Les travaux d'entretien ne doivent être effectués que lorsque la machine est hors tension. L'interrupteur principal du convoyeur doit être mis sur arrêt et doit être sécurisé par cadenas.

Les dispositifs de sécurité existants ne doivent pas être démontés !

Nous vous conseillons de conclure un contrat de maintenance avec notre usine afin de garantir une longue durée de vie à votre installation.

<u>Travaux d'entretien</u>	tous les mois	tous les trimestre	chaque semestre	Valeurs de mesure / Remarque concernant la réalisation
1. Entraînements des convoyeurs				
Contrôlez si le moto-réducteur marche de manière irréprochable et sans bruit anormal		◆		
Contrôler si les paliers font du bruit ainsi que leur usure		◆		
Contrôler le fonctionnement et la détérioration des poulies de courroie		◆		
2. Transport				
Vérifiez la tension correcte des polycordes.	◆			
Vérifiez d'éventuels dommages ou pièces manquantes.	◆			
Vérifier la marche régulière des courroies.	◆			
Contrôler le guidage de tableau complet		◆		
3. Arrêt de plateau				
Contrôler l'entraînement d'arrêt de transport		◆		
4. Installation électrique				
Resserrer tous les fusibles et les raccords.			◆	
Contrôlez le câblage			◆	
Contrôler le fonctionnement de tous les capteurs, la détérioration et la fixation (fixation des capteurs par ex. avec de la Loctite réf. No. 0870016)		◆		
5. Vérifier le bon fonctionnement des TST 7				
Contrôler le fonctionnement commun de toutes les fonctions du TST 7 (voir "Réglage synchronisation" des instructions de service TST7)		◆		



Remarque : "Remplacer les pièces d'usure selon le marquage "V" dans la liste des pièces détachées !"



MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Englerstraße 3

77652 Offenburg

Germany

www.meiko-global.com

info@meiko-global.com

Sous réserve de modifications dans l'exécution et la construction!