

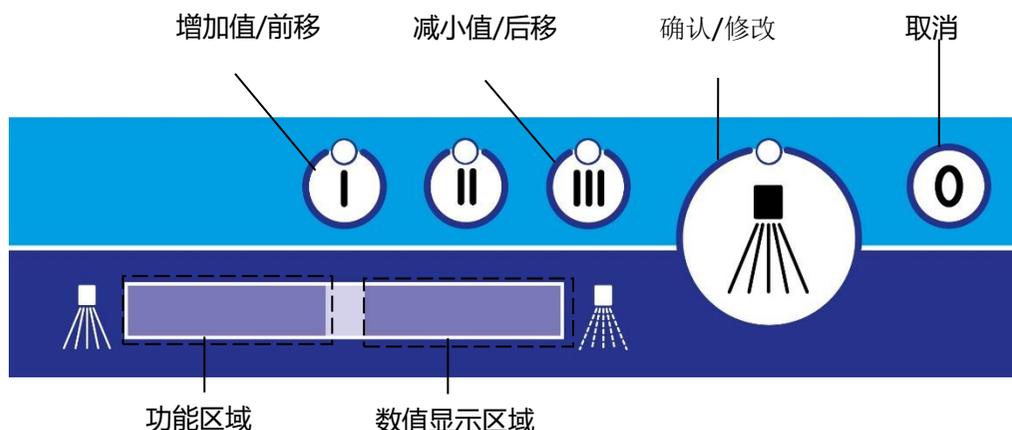
快速编程指南

TopClean M / TopClean M M2



K-PROG_TopClean M_M2_9762744_CN_2013-04.docx

编程过程中使用的按键



概述:

在使用编程功能时，主电源必须可用但设备应处于关机状态（所有LED灯熄灭）。

代码输入:

查看服务数据: 代码10000

修改服务数据: 代码10001

 要执行此操作，请按住“0”键（约3秒钟），直到显示屏显示**Code 1----**。再次按下“0”键，即可随时退出编程区域。

需要修改的数字会闪烁。按“I”键，显示屏的数值将增加，并按“确认”键确认。如此可以按顺序选择每个数字，直到输入全部代码。

输入错误时，将退出代码输入并显示信息122，正确输入所有数字时，则进入服务平台。

按“I”键可以前移，按“III”键可以后移。

服务平台可查看或修改以下主要项目:

-  1-1 ----- 查看/修改参数
-  1-2 ----- 催干剂软管通风
-  1-3 ----- 洗涤剂软管通风
-  1-5 ----- 重设部分水软化再生盐消耗度显示

查看参数:

1-1 ----- 按“确认”键确认该显示，然后按“I”或“III”键选择参数。左侧将显示参数

 Pxxx, 右侧则显示相应的数值。
按“0”键返回到上一层。

更改参数:

1-1 --- 选择参数与查看参数一样，但需要通过“修改服务数据”代码访问。

如要修改参数，按“确认”键进行选择 - 该值闪烁。

按“I”或“III”键选择数值，然后按“确认”键保存。

按“0”键，退出所在层并返回到上一层。

催干剂软管通风 1-2 ---

洗涤剂软管通风 1-3 --- (不适用于Advanced Dosing Technology负压给料)

选择所需的项目。按“应用”键，此时分配器开始运行，显示屏显示剩余的运行时间。

 按“取消”键退出通风程序。

信息/错误显示:

 如果出现信息消息，必须遵循指示操作。清洗操作仍然可以继续。

 如果出现错误信息，通常无法再进行进一步的清洗操作。请联系售后服务。

参数模式

注意：更改出厂设置参数可能会限制自动装置的整体功能。若是由未经授权的人员任意更改参数，质保理赔将失效！

参数代码	服务参数/设置选项	用途	设定值范围	单位	出厂值	备注
101	清洗消毒程序/按键1	参数	1 .. 50	-	1	将该洗涤程序号分配给按键1；配置可调
102	清洗消毒程序/按键2	参数	1 .. 50	-	2	将该洗涤程序号分配给按键2；配置可调
103	清洗消毒程序/按键3	参数	1 .. 50	-	3	将该洗涤程序号分配给按键3；配置可调
104	催干剂浓度	参数	0.10 .. 1.00	水 (ml/Liter)	0.2	应根据制造商的说明约略调整数值，然后根据水硬度和清洁效果进行修正。
105	消毒清洁剂浓度	参数	0.1... 20.0	水 (ml/Liter)	2.0	应根据制造商的说明约略调整数值，然后根据水硬度和清洗效果进行修正。
106	硬度	参数	0 .. 50	°dH	30	两次再生之间的软水量取决于硬度
107	开启/关闭“哗哗”声	参数	0/1	-	1	开启/关闭“哗哗”声就行
108	清屏模式	参数	0/1	-		清屏 0: 通过INFO 420、520 1: 特殊字符的显示
109	部分/ 全部水软化可用?	参数	0、1、2	-		部分/全部水软化可用? 0: 否 1: 部分水软化设备 (TE) 2: 全部水软化设备 (VE)
110	硬度 升/桶	参数	0 .. 250	1000 L		当再生盐储罐内物质达到其容量时 (硬度: 升/度) 时, 显示屏上将显示“Replace Cartridge” (INFO 725) (仅适用于TE)
111	总运行时间 显示	显示	5位数	小时	0	运行时间, 仅供查询
112	洗涤周期总数	显示	5位数	-	0	洗涤周期, 仅供查询

参数代码	服务参数/设置选项	用途	设定值范围	单位	出厂值	备注
113	自上次复位后的洗涤周期总数	显示	5位数	-	0	洗涤周期, 可复位
114	序列号	显示	8位数	-	序列号	可查询出厂设置 注意: 前5位数与最后3位数将轮流显示!
115	再生盐储罐剩余容量	显示	0 .. 100	%		仅用于部分/全部水软化: TE: 以%表示, VE: 100 = 正常 0 = 更换
119	声音 开/关	参数	0/1	-	1	可通过红外线关闭通讯 (0)
120	加载服务参数出厂值	参数	0/1	-	0	仅通过电源复位, 开/关才有效。 注意! 所有服务参数的修改将被保留。电源复位必须在5分钟内完成, 否则出厂值将不会被加载。 如未能进行电源复位, 显示屏将显示信息123。

TopClean M

洗涤程序号	漂洗温度额定值	洗涤时间额定值	
		主洗	总时间
1	55	584	600
2	55	704	720
3 (WW)	55	886	900

WW = 换水程序

TopClean M M2

编号	鍋爐溫度	锅炉温度额定值	清洁时间额定值	
	[°C]		清洁	总时间
		[°C]	[s]	[s]
1	59 (54)*	61 (56)*	335	360
2	59 (54)*	61 (56)*	515	540
3 (WW)	59 (54)*	61 (56)*	695	720

WW = 换水程序 (选项)

*) only in combination with Dr. Weigert neodisher Dekonta AF