

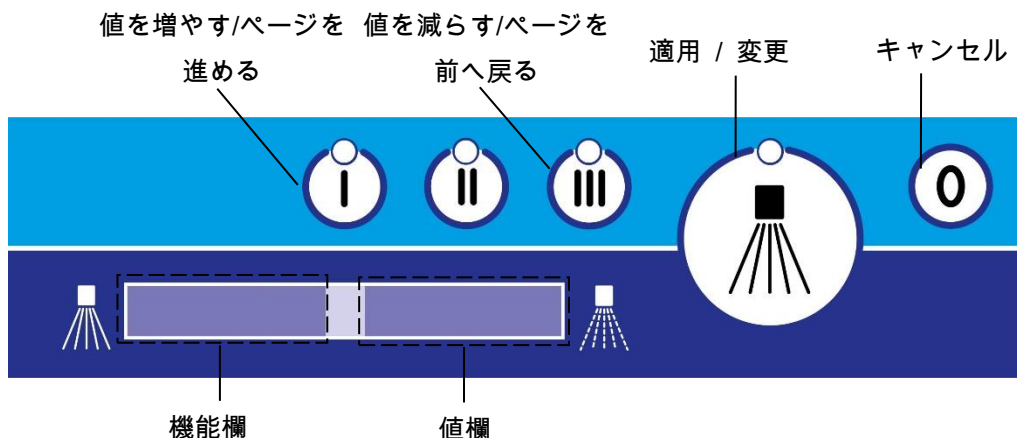
# プログラミング概要説明書

## TopClean 60 M2



K-PROG\_TopClean 60\_M2\_9736322\_JP\_2008-04-01.docx

### プログラミングの際のキーボード使用について




#### 一般事項:

コントローラのプログラミングには電源が確保されており、自動装置の電源が完全に切れていなければなりません (LEDはどれも消えた状態)。

#### コード - 入力:

サービスデータの表示 : CODE 10000

サービスデータの変更 : CODE 10001





 このためには「0」ボタン表示ユニットに Code 1---と表示されるまで押します。(約3秒後)「0」ボタンを再度押すと随時、プログラミング領域から出られます。

変更すべき数字が点滅します。「I」ボタンで表示ユニットの値が増え、「適用」ボタンで適用します。こうして各数字がコード入力の完了まで連続して選択されます。

誤入力するとコード入力が閉じ、Info 122と表示されます。すべての数字を正しく入力するとサービスレベルへアクセスできます。


「I」ボタンでページを進め、「III」ボタンで前のページへ戻ります。

次のメインポジションはサービスレベルで利用できます。

-  1-1 ---- パラメータの表示/変更
-  1-2 ---- 洗浄装置のエア抜き
-  1-3 ---- クリーナーのエア抜き
-  1-5 ---- 部品の脱塩表示リセット

#### パラメータの表示:

1-1 ---- 位置を「適用」ボタンで適用し、ボタン「I」または「III」でパラメータを選びます。

 左側にパラメータ Pxxx、右側にその値が表示されます。「0」ボタンでレベルに戻ります。


#### パラメータの変更:

1-1 ---- パラメータを表示と同様に選び、アクセスは「サービスデータの変更」用コードで行います。パラメータを変更するには、「適用」ボタンでパラメータを選びます - 値が点滅します。「I」または「III」ボタンで値を選び、「適用」ボタンで保存します。「0」ボタンでそのときのレベルを出て、前のレベルへ戻ります。


洗浄装置ラインのエア抜き 1-2 ----


クリーナーラインのエア抜き 1-3 ---- (ADTバキューム注量は適用外)

望みの位置を選びます。「適用」ボタンで、選択した注量ポンプを制御し、残余実行時間が表示されます。

 エア抜きプログラムの中断は「中断」ボタンで行います。

#### 情報表示/エラー表示

 情報メッセージが表示されたら指示に従ってください。洗浄運転は継続できます。

 エラーメッセージが出ると通常の場合、洗浄運転を継続することはできません。アフターサービスに連絡してください。

## パラメータモード

注意：工場側で設定済みパラメータを変更すると自動装置の全機能が制約される場合があります。未許可人員による恣意的パラメータ変更の場合、保証請求権が失効します！

パラメータ番号	サービスパラメータ/ 設定オプション	としての使用	値の範囲	ユニット	工場初期設定	注記
101	洗浄プログラム / ボタン1	パラメーター	1 .. 50	-	23	洗浄プログラム番号をボタン1に割り当てる。レイアウトは設定可能です
102	洗浄プログラム / ボタン2	パラメーター	1 .. 50	-	27	洗浄プログラム番号をボタン2に割り当てる。レイアウトは設定可能です
103	洗浄プログラム / ボタン3	パラメーター	1 .. 50	-	39	洗浄プログラム番号をボタン3に割り当てる。レイアウトは設定可能です
104	洗浄装置の配分量	パラメーター	0.10 .. 1.00	ml/L 水	0.2	値は製造元の指定に従って大まかに設定します。次に水の硬さと洗浄結果に応じて補正します。
105	クリーナー配分量	パラメーター	0.1... 20.0	ml/L 水	2.0	値は製造元の指定に従って大まかに設定します。次に水の硬さと洗浄結果に応じて補正します。
106	コウド	パラメーター	0 .. 50	°dH	30	硬さの度合いに応じた二回の再生間の軟水量
107	ブザーのオン/オフ	パラメーター	0/1	-	1	ブザーのオン/オフで音響による完了通報
108	モード 空状態の表示	パラメーター	0/1	-		空状態の表示 0: INFO 420, 520による 1: 特殊文字の出力
109	部分/ 完全脱塩されていますか?	パラメーター	0, 1, 2	-		部分/完全脱塩されていますか? 0: いいえ 1: ブブنداツエン (TE) 2: カンゼンダツエン (VE)
110	カートリッジタイプ別硬性リ	パラメーター	0 .. 250	1000 L		カートリッジ容量に到達時 (硬性リットル/硬度) 「カートリッジ交

パラメータ番号	サービスパラメータ/ 設定オプション	としての使用	値の範囲	ユニット	工場初期設定	注記
	ットル					換してください」 (INFO 725)と表示されます (TEのみ)
111	全運転時間 表示	表示	5桁	時間	0	運転時間、クエリのみ
112	洗浄サイクル合計数	表示	5桁	-	0	洗浄サイクル /投入、クエリのみ
113	最後のリセット以降の洗浄サイクル数	表示	5桁	-	0	洗浄サイクル /投入、リセット可能
114	製造番号	表示	8桁	-	製造番号 (SN)	出荷時設定値の表示が可能です 注意： 頭5桁が最後の 3桁と交互に表示されます!
115	状態 カートリッジ残余容量	表示	0 .. 100	%		部分/完全脱塩の場合のみ：TE: 値の単位は % VE: 100 = OK; 0 = 交換
119	IR通信	パラメーター	0/1	-	1	IRインターフェイス経由の通信をブロックすることができます(0)
120	出荷時設定サービスパラメータを読み込む	パラメーター	0/1	-	0	電源リセットオフ/オン後初めて効果があります。 <b>注意！</b> サービスパラメータの変更はすべてリセットされます。電源リセットは5 分以内に実施されなければなりません。そうしないと出荷時設定は読み込まれません。 電源リセットなしの場合Info 123が表示され続けます。

洗浄プログラム 番号	規定値 ボイラー 温度	規定値 洗浄時間	
		洗浄	総数
23	83	341	360
27	83	461	480
39	83	341	360 (WW)

その他規定洗浄プログラムは取扱説明書の「洗浄プログラムパラメータ」

WW = 水交換プログラム