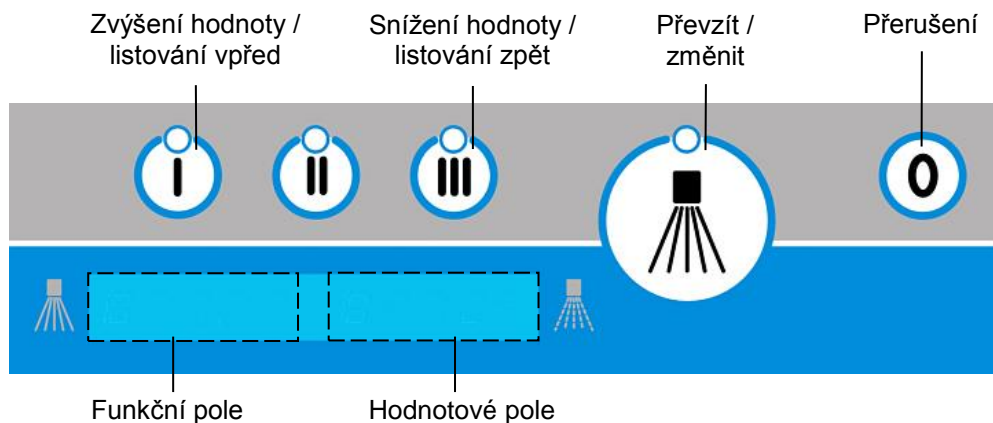


Zkrácený návod na programování

FV 130.2

Použití klávesnice při programování



Obecně:

Pro programování řízení musí být zajištěno elektrické napájení a musí být kompletně vypnutý automat (nesvítí žádná LED).

Zadání kódu:

Prohlížení servisních dat: **CODE 10000**

Změna servisních dat: **CODE 10001**



Za tímto účelem je nutno držet stisknuté tlačítko "0", dokud je v zobrazovací jednotce uvedeno **Code 1----**. (cca 3 s) Opakovaným stisknutím tlačítka "0" lze programovací oblast kdykoliv opustit.

Číslice, která má být změněna, bliká. Tlačítkem "I" se zvyšují hodnoty na zobrazovací jednotce a tlačítkem "Převzít" se potvrdí. Takto je nutno zvolit jednu číslici za druhou, až je kód kompletně zadán.

Při chybném zadání je zadávání kódu opuštěno a je zobrazena informace 122, při správném zadání všech číslic dojde k přechodu do servisní úrovně.

Tlačítkem "I" lze listovat vpřed, tlačítkem "III" vzad.

V servisní úrovni jsou k dispozici následující hlavní položky:



- 1-1 ----** Prohlížení / změna parametrů
- 1-2 ----** Odvzdušnění oplachovacího prostředku
- 1-3 ----** Odvzdušnění mycího prostředku

Prohlížení parametrů:

1-1 ---- Převzmete položku tlačítkem "Převzít" a tlačítkem "I" nebo "III" zvolte parametry. Vlevo je zobrazen parametr Pxxx a vpravo příslušná hodnota.



Tlačítkem "0" přeskočíte o jednu úroveň zpět.

Změna parametru:

1-1 ---- Volba parametrů jako při prohlížení, avšak přístup přes kód "Změna servisních dat".

Pro změnu parametru zvolte parametr tlačítkem "Převzít" - hodnota bliká.

Tlačítkem "I" nebo "III" zvolte hodnotu a uložte ji tlačítkem "Převzít".

Tlačítkem "0" příslušnou úroveň opustíte a vrátíte se zpět do předchozí úrovně.

Odvzdušněte vedení oplachovacího prostředku 1-2 ----

Odvzdušněte vedení mycího prostředku 1-3 ----

Zvolte požadovanou položku. Tlačítkem "Převzít" se iniciuje dávkovací čerpadlo a je zobrazena zbývající doba činnosti.



Přerušeni odvzdušňovacího programu stisknutím tlačítka „Přerušit“.

Zobrazení informací / chyb:



V případě informačních hlášení je nutno dbát pokynů. Oplachovací provoz je nadále možný.



V případě chybových hlášení zpravidla není možný další oplachovací provoz. Informujte služby zákazníkům.

Režim parametrů

Pozor: Změny parametrů nastavených výrobcem mohou mít za následek omezení celkové funkce automatu. V případě svévolných změn parametrů neautorizovaným personálem zaniká nárok na záruku.

Par. Č.	Servisní parametry / Možnosti nastavení	Použití jako	Rozsah hodnot	Jednotka	Tovární nastavení	Poznámka
101	Oplachovací program / tlačítko 1	Parametr	1 ..50	-	1	Přiřazení čísla oplachovacího programu tlačítku 1; Nastavitelné obsazení
102	Oplachovací program / tlačítko 2	Parametr	1 ..50	-	3	Přiřazení čísla oplachovacího programu tlačítku 2; Nastavitelné obsazení
103	Oplachovací program / tlačítko 3	Parametr	1 ..50	-	4	Přiřazení čísla oplachovacího programu tlačítku 3; Nastavitelné obsazení
104	Dávkované množství oplachovacího prostředku	Parametr	0,10 ..1,00	ml/litr vody	0,2	Hodnotu je nutno hrubě nastavit podle údajů výrobce, poté ji korigujte v závislosti na tvrdosti vody a výsledku oplachování.
105	Dávkované množství čistícího prostředku	Parametr	0,1... 20,0	ml/litr vody	2,0	Hodnotu je nutno hrubě nastavit podle údajů výrobce, poté ji korigujte v závislosti na tvrdosti vody a výsledku mytí.
107	Zapnutí / vypnutí zvukové signalizace	Parametr	0/1	-	1	Zapnutí / vypnutí akustické signalizace dokončení
111	Provozní doba celkem Indikace	Indikace	5-místná	hod.	0	Provozní doba, pouze dotaz
112	Celkový počet mycích cyklů	Indikace	5-místná	-	0	Mycí cykly / šarže, pouze dotaz
113	Počet mycích cyklů od posledního resetu	Indikace	5-místná	-	0	Mycí cykly / šarže, možné resetování
114	Sériové číslo:	Indikace	8-místná	-	Sériové číslo	Možnost zjištění továrních nastavení Pozor: Prvních 5 míst je střídavě zobrazováno s posledními 3 místy!
119	IČ komunikace	Parametr	0/1	-	1	Možnost zablokovat komunikaci přes IR rozhraní (0)
120	Načtení servisních parametrů továrního nastavení	Parametr	0/1	-	0	Účinné až s resetem sítě VYP / ZAP. Pozor! Dojde k resetování všech změn servisních parametrů. Reset sítě je nutno provést během 5 min., jinak nebudou načtena tovární nastavení. Bez resetu sítě je zobrazena informace 123.
121	Aktivace ukazatele údržby	Parametr	0 .. 3		0	0 = VYPNUTO 1 = Hodiny provozu 2 = Počítadlo šarží 3 = Hodiny provozu nebo počet šarží
122	Referenční hodnota – hodiny provozu	Parametr	10 .. 10000	Hodiny	0	Vyhodnocení podle hodin provozu

123	Referenční hodnota – počítadlo šarží	Parametr	100 .. 50000	Šarže	0	Vyhodnocení podle počtu šarží
124	Vynulovat ukazatel údržby	Parametr	0/1		0	0 = NE 1 = ANO Upozornění: S nástrojem M-Commander je k vynulování potřeba provést odeslání a stažení dat.

Oplachovací programy parametry 101-103

Oplachovací program Č.:	Nastavená hodnota Teplota zásobníku	Nastavená hodnota doby mytí		Nastavená hodnota snížení tlaku mytí
		Mytí	Celkem	
1	83	95	120	0
3	83	215	240	0
4	83	335	360	0

Další předdefinované programy oplachování jsou uvedeny v návodu k obsluze.