

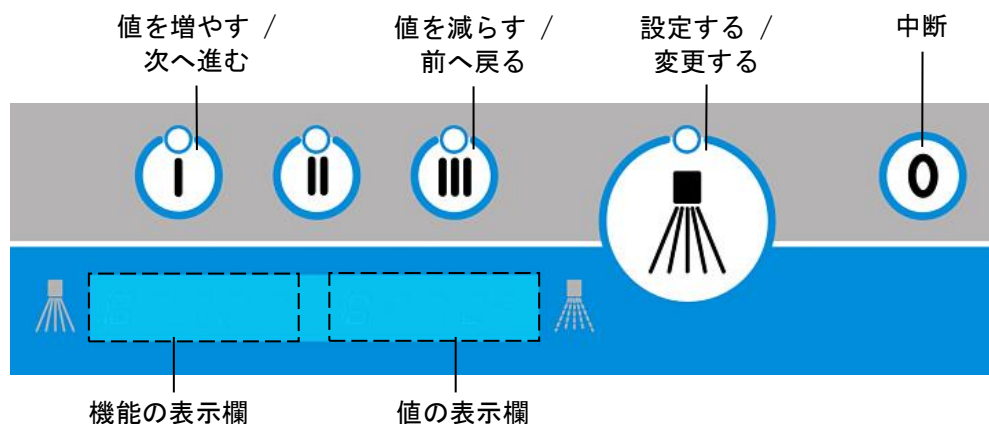
クイックプログラミングマニュアル

FV 250.2 / DV 270.2



K-PROG_DV270.2_FV250.2_9019640_JP_2004-11.docx
更新日: 2019 年 1 月 24 日

キーボードを使用したプログラムの設定方法



一般:

制御プログラムを設定するには、電源がつながっている状態で、洗浄機の電源がオフになっている必要があります。(すべてのLEDが消えた状態)。

コード入力:

サービスデータの表示: Code 10000

サービスデータの変更: Code 10001

コード入力のため、表示ユニットに **Code 1----** と表示されるまで「0」ボタンを押します。(約 3 秒後) 「0」ボタンを再度押すと、いつでもプログラミング領域から出られます。変更できる数字が点滅します。「I」ボタンで表示ユニットに表示される値が増え、「設定」ボタンで保存されます。こうして、数字をひとつずつ選択し、正確にコードを入力します。入力が間違っている場合は、コード入力終了し、Info 122 と表示されます。すべての数字を正しく入力すると、サービスレベルにアクセスできます。「I」ボタンで先に進み、「III」ボタンで前へ戻ります。

サービスレベルでは主に以下のような項目を利用できます。



1-1 ----- パラメーターの表示 / 変更

1-2 ----- リンス剤のエア抜き

1-3 ----- 洗剤のエア抜き

パラメーターの表示:



1-1 ----- 項目を「設定」ボタンで選び、ボタン「I」または「III」でパラメーターを選びます。左側にパラメーター Pxxx、右側にその値が表示されます。

「0」ボタンで 1 レベルに戻ります。

パラメーターの変更:

1-1 ----- パラメーターの選択はパラメーターの表示と同じ方法ですが、「サービスデータの変更」用のコードでアクセスします。

パラメーターを変更するには、「設定」ボタンでパラメーターを選びます - 値が点滅します。

「I」または「III」ボタンで値を選び、「設定」ボタンで保存します。

「0」ボタンで現在のレベルを出て、前のレベルに戻ります。

リンス剤のエア抜き 1-2 -----

洗剤のエア抜き 1-3 -----

使用したい項目を選択します。「設定」ボタンで供給装置が稼働し、残りの稼働時間が表示されます。



エア抜きプログラムでの中断は「中断」ボタンで行います。

インフォメーション表示/エラー表示:



インフォメーションメッセージが表示されたら指示に従ってください。洗浄は引き続き可能です。



エラーメッセージが出ると、通常、洗浄を継続することはできません。

サービスセンターにご連絡ください。

パラメーターモード

注意：工場側で設定済みのパラメーターを変更すると、製品の全機能が制限される可能性があります。権限のない人員が恣意的にパラメーターを変更した場合、保証請求権が失効します！

パラメーター番号	サービスパラメーター/ 設定オプション	用途	値の範囲	単位	工場初期設定	備考
101	洗浄プログラム / ボタン 1	パラメーター	1～ 50	－	1	洗浄プログラム番号をボタン 1 に割り当てます； 設定値は変更可能です
102	洗浄プログラム / ボタン 2	パラメーター	1～ 50	－	3	洗浄プログラム番号をボタン 2 に割り当てます； 設定値は変更可能です
103	洗浄プログラム / ボタン 3	パラメーター	1～ 50	－	5	洗浄プログラム番号をボタン 3 に割り当てます； 設定値は変更可能です
104	リンス剤の供給量	パラメーター	0.10～ 1.00	ml/L 水	0.2	値はメーカーの推奨使用量に従って大まかに設定します。次に水硬度と洗浄結果に応じて修正します。
105	洗剤の供給量	パラメーター	0.1～20.0	ml/L 水	2.0	値はメーカーの推奨使用量に従って大まかに設定します。次に水硬度と洗浄結果に応じて修正します。
107	ブザーのオン/オフ	パラメーター	0/1	－	1	ブザー音による完了通知のオン/オフ
111	総稼働時間の表示	表示	5 桁	時間 (hour)	0	稼働時間、照会のみ
112	洗浄サイクル合計数	表示	5 桁	－	0	洗浄サイクル数、照会のみ
113	最後のリセット以降の洗浄サイクル数	表示	5 桁	－	0	洗浄サイクル数、リセット可能
114	シリアル番号	表示	8 桁	－	シリアル番号	出荷時設定値の照会が可能 注意： 最初の 5 桁が最後の 3 桁と交互に表示されます！
119	IR 通信	パラメーター	0/1	－	1	IR インターフェース経由の通信のブロックが可能 (0)
120	出荷時設定サービスパラメータを読み込む	パラメーター	0/1	－	0	電源リセットのオフ/オン後に反映されます。 注意！サービスパラメーターの変更はすべてリセットされます。電源リセットは 5 分以内に実施してください。時間内に実施されない場合には、出荷時設定は読み込まれません。 電源リセットなしの場合、Info 123 が表示され続けます。
121	メンテナンス表示をオンにする	パラメーター	0～ 3		0	0 = オフ 1 = 稼働時間 2 = 洗浄回数 3 = 稼働時間または洗浄回数

パラメーター番号	サービスパラメーター/ 設定オプション	用途	値の範囲	単位	工場初期設定	備考
122	参照値 稼動時間	パラメーター	10～ 10000	時間	0	稼動時間に応じて表示
123	参照値 洗浄回数	パラメーター	100～ 50000	回数	0	洗浄回数に応じて表示
124	メンテナンス表示をリセットする	パラメーター	0/1		0	0 = いいえ 1 = はい 注記：M-Commander では、リセットするにはアップロード/ダウンロードが必要です。

洗浄プログラムパラメーター：101～103

洗浄プログラム No.：	規定値 ボイラー温度	規定値 洗浄時間		規定値 洗浄 圧力の低減
		洗浄	合計	
1	83	95	120	0
3	83	215	240	0
5	83	455	480	0

事前定義されているその他の洗浄プログラムは取扱説明書に記載されています。