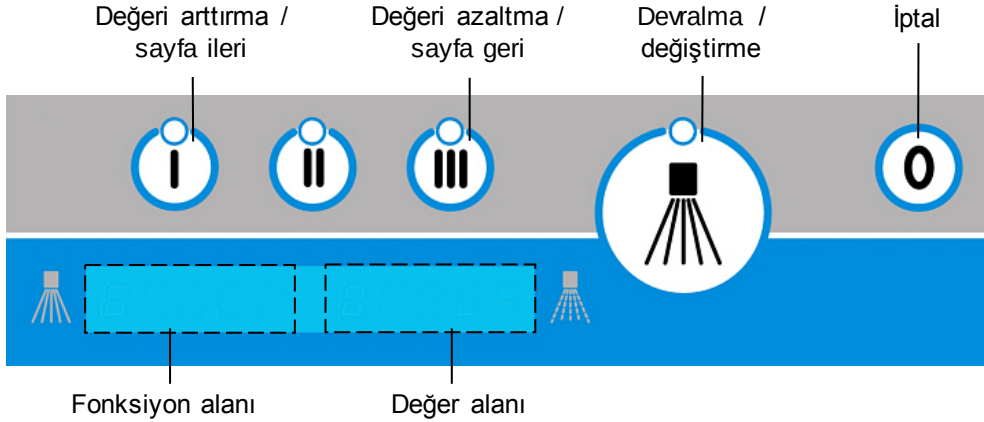


Programlama için klavye kullanımı



Genel:

Kontrol sisteminin programlanması için gerilim beslemesi sağlanmış ve makine tamamen kapatılmış olmalıdır (hiçbir LED yanmamalıdır).

Kod girişi:

Servis verilerini görüntüleme: **CODE 1000**
CODE 10001

Servis verilerini değiştirme:



Bunun için, gösterge ünitesinde **Code 1----** gösterilene kadar "0" düğmesine basılı tutulur. (Yaklaşık 3 saniye) "0" düğmesine tekrar basarak istediğiniz zaman programlama modundan çıkabilirsiniz.

Değiştirilecek olan hane yanıp söner. "I" düğmesi ile gösterge ünitesindeki değerler yükseltilir ve "Devalma" tuşu ile de devralınır. Bu şekilde her bir hane, kod eksiksiz girilene kadar sırayla seçilir.

Hatalı giriş durumunda kod girişinden çıkılır ve Info 122 görüntülenir; tüm haneler doğru girildiğinde ise servis düzeyine erişilir.

"I" düğmesi ile bir sonraki sayfaya, "III" düğmesi ile de bir önceki sayfaya geçilebilir.

Servis düzeyinde aşağıdaki ana konumlar mevcuttur:



- 1-1 ----** Parametreleri görüntüleme / değiştirme
- 1-2 ----** Durulama hattının havasını boşaltma
- 1-3 ----** Deterjan hattının havasını boşaltma

Parametreleri görüntüleme:

1-1 ---- "Devalma" düğmesine basarak konumu devralın ve "I" veya "III" düğmesi aracılığıyla parametreyi seçin. Sol tarafta Pxxx parametresi ve sağ tarafta da bu parametreye ait değer görüntülenir. "0" düğmesi ile bir düzey geri gidilir.

Parametreleri değiştirme:

1-1 ---- Görüntüleme işleminde olduğu gibi parametre seçimi yapılır, ancak "Servis verilerini değiştirme" kodu ile erişim mümkündür.

Bir parametreyi değiştirmek için parametreyi "Devalma" düğmesi ile seçin; değer yanıp söner.

"I" veya "III" düğmesi ile değer seçin ve "Devalma" düğmesi aracılığıyla kaydedin.

"0" düğmesi ile bulunulan seviyeden çıkılır ve önceki seviyeye geçilir.

Durulama hattının havasını boşaltma

1-2 ----

Deterjan hattının havasını boşaltma

1-3 ----

İstenen konumu seçin. "Devalma" düğmesi aracılığıyla seçilen dozaj ünitesine kumanda edilir ve kalan çalışma süresi görüntülenir.



Hava boşaltma programı "İptal" düğmesine basılarak iptal edilebilir.

Bilgi / hata göstergesi:



Bilgi mesajlarındaki talimatlar dikkate alınmalıdır. Bulaşık yıkama işlemine devam edilebilir.



Normal şartlarda, hata mesajları durumunda bulaşık yıkama işlemine devam edilmesi mümkün değildir. Müşteri hizmetlerini bilgilendirin.

Parametre modu

Dikkat: Varsayılan fabrika ayarı parametrelerin değiştirilmesi, makinenin genel işleyişinde kısıtlamalara yol açabilir. Parametrelerin yetkili olmayan personel tarafından değiştirilmesi, garanti hakkının kaybına neden olacaktır!

Par.No.	Servis parametreleri/ Ayar seçenekleri	Kullanım amacı	Değer aralığı	Birim	Fabrika ayarı	Not
101	Yıkama programı / Düğme 1	Parametre	1 .. 50	-	1	Yıkama program no'sunu Düğme 1'e ata; Atama ayarlanabilir
102	Yıkama programı / Düğme 2	Parametre	1 .. 50	-	3	Yıkama program no'sunu Düğme 2'ye ata; Atama ayarlanabilir
103	Yıkama programı / Düğme 3	Parametre	1 .. 50	-	5	Yıkama program no'sunu Düğme 3'e ata; Atama ayarlanabilir
104	Parlatıcı dozaj miktarı	Parametre	0,10 .. 1,00	ml/l su	0,2	Değer, üretici talimatlarına göre kabaca ayarlanmalı, ardından su sertliğine ve bulaşık yıkama sonucuna bağlı olarak düzeltilmelidir.
105	Deterjan dozaj miktarı	Parametre	0,1...20,0	ml/l su	2,0	Üretici talimatlarına göre değer kabaca ayarlanmalı, ardından su sertliğine ve yıkama sonucuna bağlı olarak düzeltilmelidir.
107	Sinyal sesini açma/kapama	Parametre	0/1	-	1	Sesli "bitti" sinyalini açma/kapama
111	Toplam çalışma süresi göstergesi	Gösterge	5 haneli	Saat	0	Çalışma süresi, yalnızca sorgulama
112	Toplam yıkama döngüsü sayısı	Gösterge	5 haneli	-	0	Yıkama döngüleri/partiler, yalnızca sorgulama
113	Son sıfırlamadan bu yana yıkama döngüsü sayısı	Gösterge	5 haneli	-	0	Yıkama döngüleri/partiler, sıfırlama mümkün
114	Seri numarası	Gösterge	8 haneli	-	Seri numarası	Fabrika ayarlarını sorgulama imkanı Dikkat: İlk 5 hane, son 3 hane ile değişimli olarak görüntülenir!
119	IR iletişimi	Parametre	0/1	-	1	IR arayüzü üzerinden iletişimi engelleme imkanı (0)
120	Servis parametreleri fabrika ayarını yükleme	Parametre	0/1	-	0	Ancak şebeke sıfırlama KAPALI / AÇIK duruma getirildikten sonra etkili hale gelir. Dikkat! Servis parametrelerinde yapılan tüm değişiklikler sıfırlanır. Şebeke sıfırlamasını 5 dakika içerisinde gerçekleştirin; aksi halde fabrika ayarları yüklenmez. Şebeke sıfırlaması yapılmadığında Info 123 görüntülenir.
121	Bakım göstergesini etkinleştirme	Parametre	0 .. 3		0	0 = Kapalı 1 = Çalışma saati 2 = Parti sayacı 3 = Çalışma saati veya parti sayısı
122	Çalışma saati referans değeri	Parametre	10 .. 10000	Saat	0	Çalışma saatine göre değerlendirme

Par.No.	Servis parametreleri/ Ayar seçenekleri	Kullanım amacı	Değer aralığı	Birim	Fabrika ayarı	Not
123	Parti sayacı referans değeri	Parametre	100 .. 50000	Partiler	0	Parti sayısına göre değerlendirme
124	Bakım göstergesini sıfırlama	Parametre	0/1		0	0 = HAYIR 1 = EVET Bilgi: M-Commander ile fabrika ayarlarına döndürmek için bir karşıya yükleme veya indirme işlemi gereklidir.

Yıkama programları parametreleri 101-103

Yıkama programı no.:	Boyler sıcaklığı nominal değeri	Yıkama süresi nominal değeri		Yıkama basınç düşürümü nominal değeri
		Yıkama	Toplam	
1	83	95	120	0
3	83	215	240	0
5	83	455	480	0

Diğer ön tanımlı yıkama programları, kullanma kılavuzunda listelenmiştir.