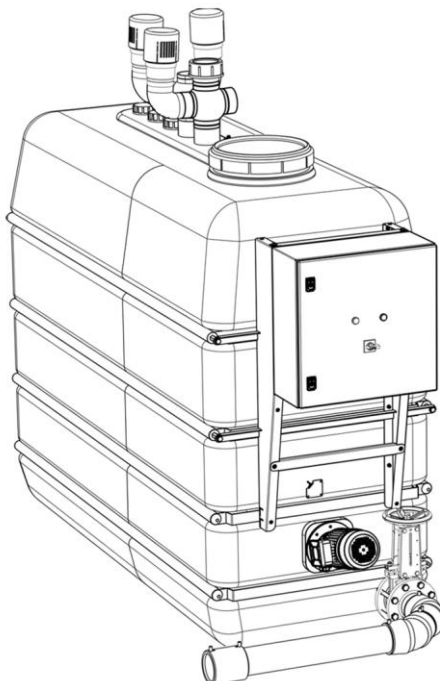


Systeme de cuve Duo

Systeme de traitement des biodéchets

Mode d'emploi d'origine



Préalable à l'utilisation, lisez attentivement les chapitres Fonctionnement, Description du produit et Sécurité !



Sommaire

1	REMARQUES CONCERNANT LE MODE D'EMPLOI	4
1.1	Identification produit	4
1.2	Contenu de la livraison	4
1.3	Documents d'accompagnement	4
1.4	Conventions de présentation	4
1.4.1	<i>Avertissements</i>	4
1.4.2	<i>Conseils d'utilisation</i>	4
1.4.3	<i>Éléments de balisage</i>	5
1.4.4	<i>Symboles</i>	5
1.4.5	<i>Figures</i>	5
2	DECLARATION DE CONFORMITE	5
3	SECURITE	6
3.1	Utilisation conforme aux prescriptions	6
3.2	Mauvaise utilisation prévisible	6
3.3	Consignes de sécurité	6
3.4	Dispositifs de sécurité	7
3.4.1	<i>Arrêt d'urgence</i>	7
3.5	Signalisation et panneaux de sécurité	8
3.5.1	<i>Description des symboles de sécurité utilisés</i>	8
3.5.2	<i>Position des symboles de sécurité</i>	8
3.6	Comportement en cas de danger	9
3.7	Exigences applicables au personnel	9
4	DESCRIPTION DU PRODUIT.....	10
4.1	Description du fonctionnement	10
4.2	Aperçu	11
4.2.1	<i>Cuve enterrée</i>	11
4.2.2	<i>Cuve rectangulaire</i>	12
4.3	Options	13
4.3.1	<i>Boîtier</i>	13
4.3.2	<i>Chauffage auxiliaire</i>	13
4.3.3	<i>Pompe d'assistance</i>	14
4.3.4	<i>Station de raccordement du séparateur de graisse</i>	14
4.4	Éléments de commande	15
4.5	Postes de travail	15
5	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	16
5.1	Conditions ambiantes	16
6	TRANSPORT	17
6.1	Transport avec la grue	17
6.2	Transport avec un chariot élévateur ou un diable	18
6.3	Élimination du matériau d'emballage	18
7	MONTAGE ET MISE EN SERVICE	19
8	FONCTIONNEMENT/UTILISATION	19
8.1	Mise en marche du convoyeur	19
8.2	Vidange de la cuve collectrice	19

8.3	Mise à l'arrêt du convoyeur	20
8.4	Aide en cas de défauts	20
8.4.1	<i>Commande manuelle de la station de liaison (CTU)</i>	20
9	MAINTENANCE	21
9.1	Plan de maintenance	21
9.2	Contrôle des signalisations et des panneaux de sécurité	21
10	MISE HORS SERVICE	22
11	DEMONTAGE ET MISE AU REBUT	22
11.1	Démontage et élimination de l'ancien appareil	22
12	INDEX	23

1 Remarques concernant le mode d'emploi

1.1 Identification produit

Ce mode d'emploi concerne les types de machine suivants :

Système de cuve Duo

M012FWTA10M1-10

1.2 Contenu de la livraison

Contenu de la livraison :

- Système de cuve correspondant à la commande
- Voir les documents associés pour la documentation et les détails

1.3 Documents d'accompagnement

Outre ce mode d'emploi, d'autres documents sont disponibles en fonction de l'autorisation d'accès attribuée :

Opérateur/exploitant (inclus dans la livraison)	
Déclaration de conformité CE/UE	Liste de pièces détachées
Schéma électrique	Plan de montage (au préalable)
Documentation d'autres composants, en fonction de la commande	Mode d'emploi rapide Vidange
Technicien agréé	
Manuel de service	

1.4 Conventions de présentation

1.4.1 Avertissements

 **DANGER** - indique un danger imminent qui, s'il n'est pas pris en compte, entraîne des blessures graves voire mortelles.

 **AVERTISSEMENT** – indique un danger potentiel qui, s'il n'est pas pris en compte, est susceptible d'entraîner des blessures graves voire mortelles.

 **PRUDENCE** - indique un danger potentiel qui, s'il n'est pas pris en compte, est susceptible d'entraîner des blessures légères ou modérées, ou des dégâts matériels.

1.4.2 Conseils d'utilisation



Remarque - indique des informations utiles et importantes concernant le produit ou son application.

1.4.3 Éléments de balisage

Description des éléments de balisage utilisés dans ce document :

- ✂ Outil nécessaire pour effectuer l'action indiquée en dessous.
- Condition à respecter pour effectuer l'action indiquée en dessous.
- 1. Étapes successives de l'action.
- ↳ Résultat intermédiaire pour les différentes étapes de l'action.
- ✓ Résultat final d'une action.
- Un point indique une énumération.
- [] Les termes entre crochets désignent des touches.
- (1) Les références du texte qui renvoient à des références numérotées des illustrations sont représentées entre parenthèses.

1.4.4 Symboles

	Lire le mode d'emploi		Fabricant
---	-----------------------	---	-----------

1.4.5 Figures

Les figures contenues dans ce document ne sont pas nécessairement fidèles à l'original ou à l'échelle. La représentation peut différer de l'original, par exemple en raison de modifications apportées au produit, sans que cela ne réduise pour autant les faits ou la compréhension.

2 Déclaration de conformité

Cette section reprend le contenu de la déclaration de conformité CE/UE relative au produit. La déclaration de conformité CE/UE signée avec le numéro de série est jointe au produit.

Par la présente, nous certifions sous notre seule responsabilité la conformité du produit avec les exigences fondamentales des directives CE :

- 2006/42/CE Directive relative aux machines, OJEU L157/24

Par ailleurs, nous certifions la conformité du produit aux directives CE suivantes :

- 2014/30/UE Directive concernant la compatibilité électromagnétique, OJEU L96/79, 29/03/2014
- 2011/65/EU Directive concernant la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les produits électriques et électroniques, OJEU L174/88, 01/07/2011
- Les objectifs de protection de la directive basse tension 2014/35/UE (OJEU L96/357, 29/03/2014) ont été respectés conformément à l'annexe I, point 1.5.1 de la directive relative aux machines.

3 Sécurité

3.1 Utilisation conforme aux prescriptions

Le système de cuve est destiné à l'homogénéisation et au stockage intermédiaire de déchets organiques de cuisine broyés et de biodéchets tels qu'ils sont généralement produits dans les cuisines collectives, l'hôtellerie, la restauration et la restauration collective.

Sur le plan technique, le système de cuve est conçu avec des interfaces destinées à l'exploitation avec des stations de chargement MEIKO.

Le système de cuve doit être utilisé uniquement par un personnel dûment instruit.

Utiliser le système de cuve uniquement lorsqu'il est en parfait état de fonctionnement.

Utiliser le système de cuve uniquement dans les limites indiquées pour les conditions ambiantes.

Le système de cuve n'est pas homologué pour fonctionner dans un environnement explosible.

Aucune modification technique ou transformation n'est autorisée.

Le système de cuve est conçu pour fonctionner en continu.

3.2 Mauvaise utilisation prévisible

Ne pas introduire de biodéchets ni d'autres objets par les orifices de maintenance du système de cuve.

Ne pas faire fonctionner le système de cuve lorsque l'orifice de maintenance est ouvert.

3.3 Consignes de sécurité

Le produit est conçu selon l'état actuel de la technique et les règles et normes de sécurité reconnues. Néanmoins, son utilisation peut présenter, de par sa fonction, des risques pour la vie et l'intégrité corporelle de l'utilisateur ou de tiers. Il convient donc de lire et de respecter les consignes de sécurité suivantes avant d'utiliser le produit.

Risque d'électrocution dû à des pièces sous tension !

Lorsque les parties du boîtier sont ouvertes, les pièces sous tension sont librement accessibles. Le contact avec des pièces sous tension peut entraîner de graves décharges électriques et occasionner des blessures ou la mort de personnes.

- Faire effectuer les travaux sur l'installation électrique uniquement par des techniciens agréés MEIKO ou par un atelier spécialisé qualifié.
- Avant d'ouvrir des parties du boîtier, toujours désactiver l'interrupteur principal et le protéger de toute remise en marche.
- Faire immédiatement réparer les isolations et les composants endommagés de l'installation électrique.
- Faire immédiatement remplacer les câbles d'alimentation endommagés.

Risque de glissade en cas de fuite de liquides !

Pendant le fonctionnement, il peut y avoir des fuites de liquides sur le sol. Risque de glissade !

- Attention à l'accumulation de liquides.
- Toujours porter des chaussures de sécurité appropriées.

Porter un équipement de protection individuelle !

L'absence ou l'inadéquation des équipements de protection individuelle augmente le risque d'atteinte à la santé et de blessure des personnes.

- Définir et mettre à disposition l'équipement de protection individuelle pour l'intervention concernée.
- N'utiliser que des équipements de protection individuelle en bon état et offrant une protection efficace.
- Adapter l'équipement de protection individuelle à la personne, par exemple la taille.
- Exemples d'équipements de protection individuelle :
 - gants de travail
 - chaussures de sécurité
 - lunettes de protection
 - tenue de protection

Maintenir la lisibilité des signaux et des panneaux de sécurité !

Les plaques et signaux de sécurité sur la machine signalent les risques dans les zones dangereuses et sont des éléments importants de l'équipement de sécurité de la machine. L'absence de plaques et signaux de sécurité augmente le risque de blessures graves ou mortelles pour les personnes.

- Nettoyer les plaques et signaux de sécurité encrassés.
- Remplacer immédiatement les plaques et signaux de sécurité endommagés ou devenus méconnaissables.

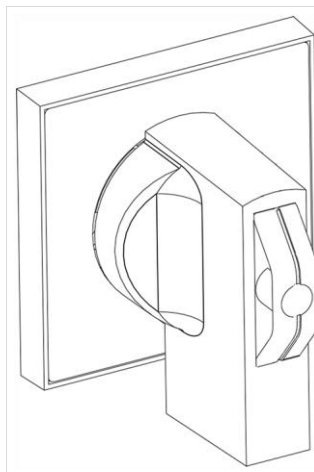
Maintenir les dispositifs de protection en état de fonctionnement !

Si les dispositifs de protection font défaut ou sont endommagés, des personnes peuvent être gravement blessées ou tuées.

- Remplacer immédiatement les dispositifs de protection endommagés.
- Si les dispositifs de protection sont endommagés, arrêter la machine.
- Ne jamais manipuler, ponter ou neutraliser les dispositifs de protection.
- Monter les dispositifs de protection démontés et les autres pièces avant la mise en service et les mettre en position de protection.

3.4 Dispositifs de sécurité

3.4.1 Arrêt d'urgence



L'interrupteur principal est conçu pour faire office d'arrêt d'urgence. L'arrêt d'urgence interrompt l'alimentation électrique de l'installation. Il peut être sécurisé contre toute remise en marche.

L'arrêt d'urgence se trouve sur l'armoire électrique. Il doit être facilement accessible à tout moment et ne doit pas être entravé par la présence d'obstacles.

3.5 Signalisation et panneaux de sécurité

3.5.1 Description des symboles de sécurité utilisés

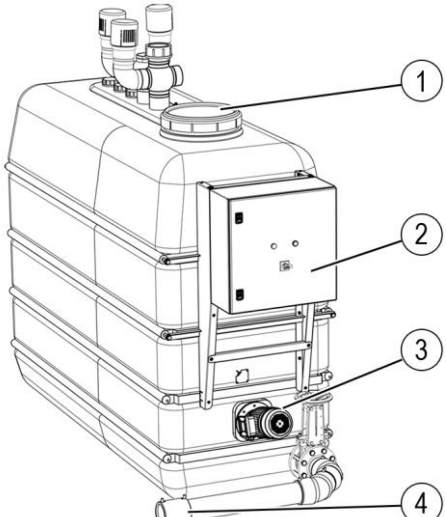
Ce chapitre décrit les symboles de sécurité des signalisations de sécurité apposées sur le produit.

	Attention ! Tension électrique !
	Attention ! Surface chaude !
	Avertissement, risque d'étouffement
	Accès interdit aux personnes non autorisées
	Lire les instructions
	Porter une protection oculaire
	Utiliser une protection anti-chute
	Utiliser des gants de protection
	Porter des vêtements de protection

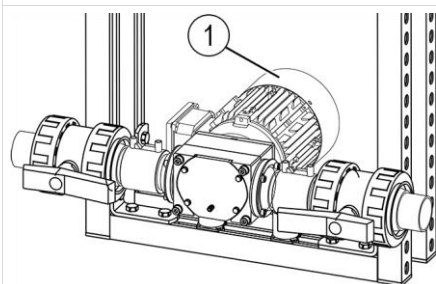
3.5.2 Position des symboles de sécurité

Ce chapitre indique les positions des symboles de sécurité apposés sur le produit.

Cuve collectrice (installation à ras de sol)

	1	  
	2	 
	3	
	4	   

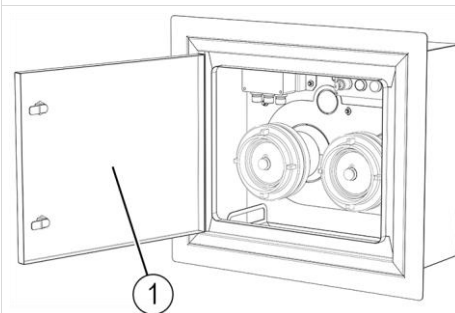
Pompe d'assistance



1



Boîtier



1



3.6 Comportement en cas de danger



- Dans les situations dangereuses, mettre l'appareil hors tension au moyen du dispositif de séparation secteur disponible sur place.

3.7 Exigences applicables au personnel

Les mises en service, les instructions, les réparations, les interventions de maintenance, de montage et d'installation des ou sur les produits MEIKO ne doivent être effectués / initiés que par des partenaires de service agréés.

Pendant le fonctionnement, s'assurer que :

- Seul un personnel suffisamment formé et qualifié travaille sur la machine.
- Les compétences du personnel en matière d'utilisation, d'entretien et de réparation sont clairement définies.
- Le personnel en formation travaille toujours sur la machine sous la surveillance d'une personne expérimentée.

Par **personnel qualifié** au sens du présent document, on entend les personnes qui :

- ont plus de 14 ans.
- sont en mesure, sur la base de leur formation, de leur expérience et de leur instruction, d'exécuter les activités requises.
- ont été autorisées par le responsable de la sécurité de l'installation à effectuer les opérations nécessaires.
- ont lu et compris le mode d'emploi et les consignes de sécurité associées, et les respectent.

Les qualifications nécessaires à l'exécution de certains travaux sur la machine sont définies par MEIKO :

Personnes	Opérateurs instruits sur le fonctionnement de la machine	Technicien interne agréé par MEIKO	Technicien agréé par MEIKO
Activité			
Mise en place / montage			✓
Mise en service			✓
Fonctionnement, utilisation	✓	✓	✓
Nettoyage	✓	✓	✓
Contrôle des dispositifs de sécurité		✓	✓
Recherche de défauts	✓	✓	✓
Élimination des défauts, mécanique		✓	✓
Élimination des défauts, électrique		✓*	✓
Maintenance		✓	✓
Réparations		✓	✓

* avec une formation d'électricien



Remarque

La formation doit être confirmée par écrit.

4 Description du produit

Le système de cuve se compose d'une ou de plusieurs cuves collectrices et de composants optionnels. Les variantes et les options possibles sont décrites dans les chapitres suivants.

Les éléments de commande se trouvent sur l'armoire électrique. L'armoire électrique peut être placée à différents endroits en fonction des caractéristiques du système de cuve :

- Armoire électrique sur la cuve collectrice en cas d'installation à ras de sol
- Armoire électrique dans le bâtiment en cas de cuve enterrée

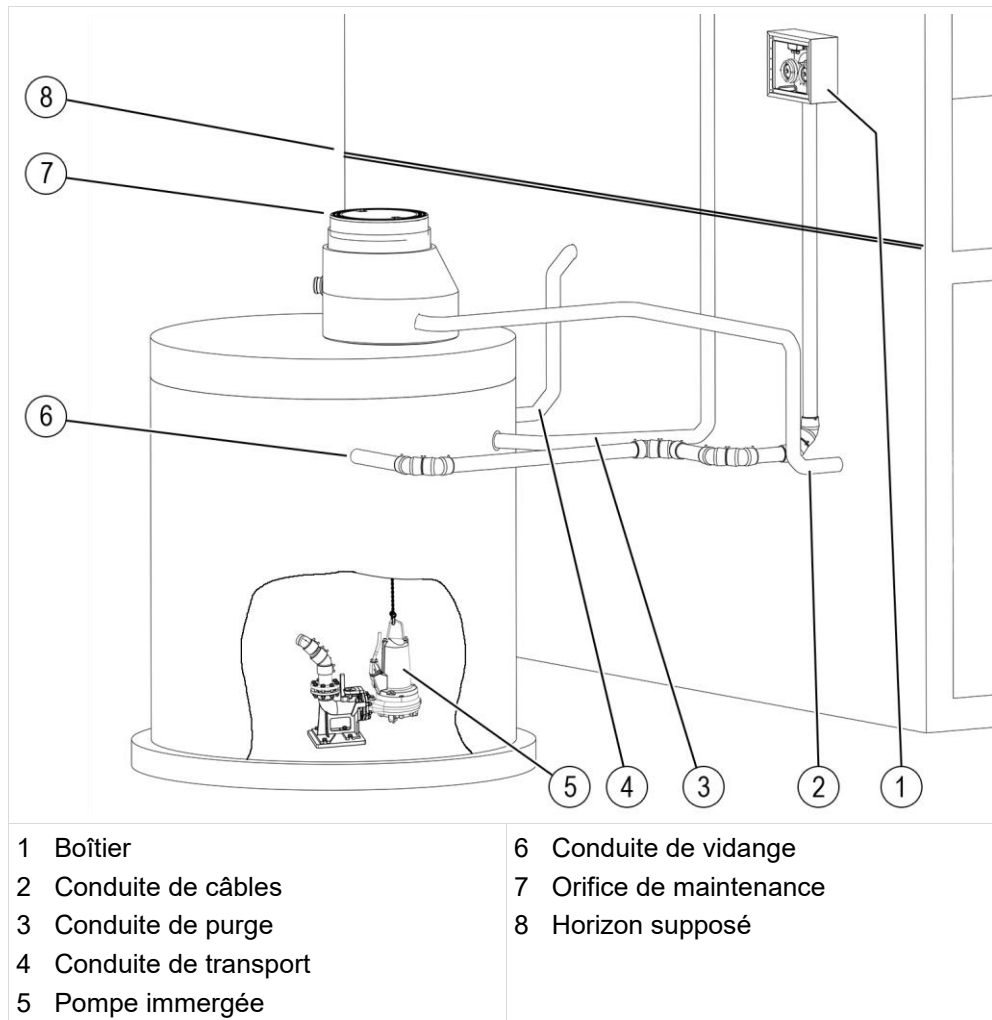
4.1 Description du fonctionnement

Les biodéchets broyés provenant d'une ou de plusieurs stations de chargement sont pompés directement dans la cuve collectrice. La graisse et les boues provenant d'un séparateur de graisse raccordé en option sont pompées dans la cuve collectrice via la station de raccordement (CTU). Un processus d'homogénéisation ayant lieu dans la cuve collectrice maintient la biomasse dans un état homogène. Lorsque la cuve collectrice est pleine, elle peut être vidée via une conduite de vidange raccordée à l'extérieur.

4.2 Aperçu

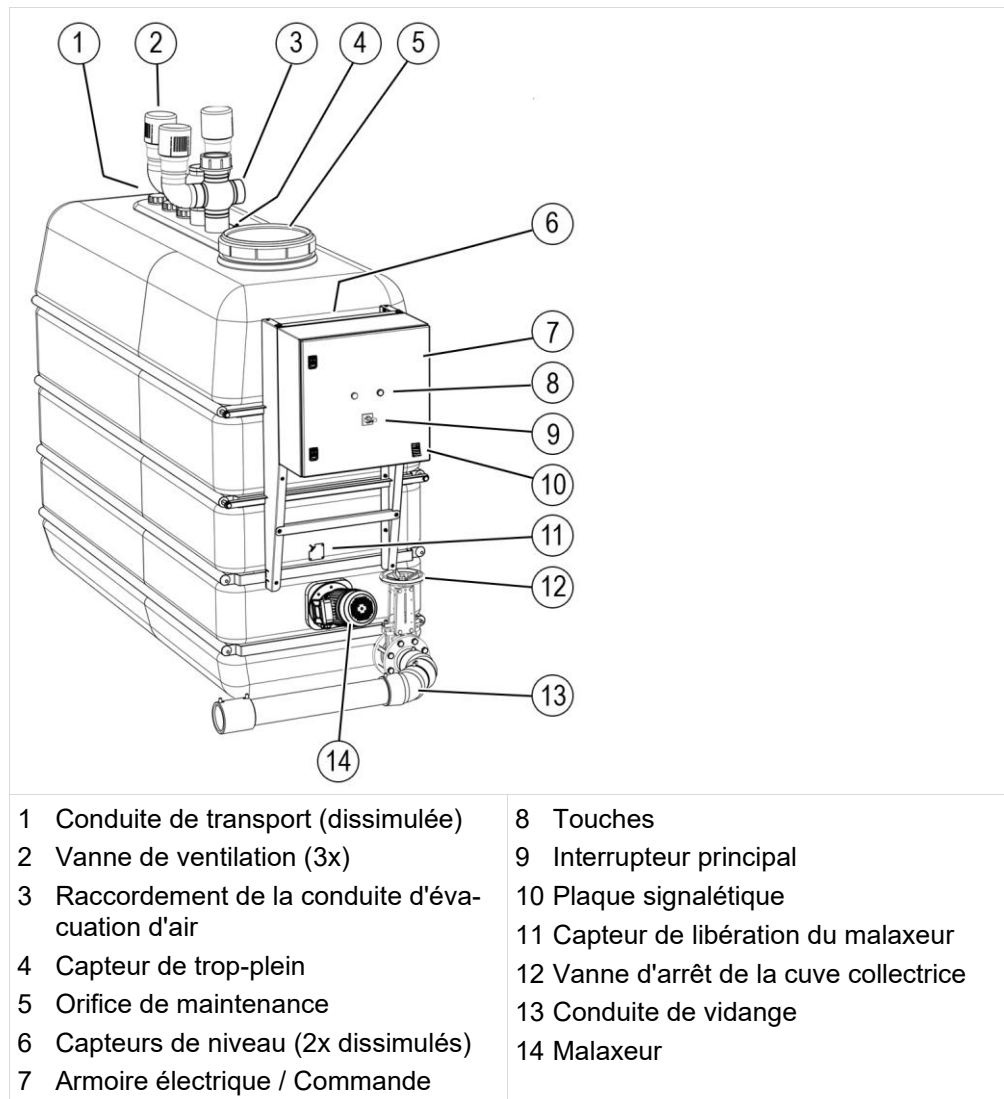
4.2.1 Cuve enterrée

Les cuves enterrées sont disponibles en forme ronde et en différents matériaux. La représentation montre, à titre d'exemple, une cuve enterrée en béton. Lorsqu'une cuve enterrée est utilisée, l'armoire électrique et la commande se trouvent dans le bâtiment, contre le mur. La position est indiquée dans le plan de montage.



4.2.2 Cuve rectangulaire

La représentation montre la cuve rectangulaire avec tous les composants pertinents.

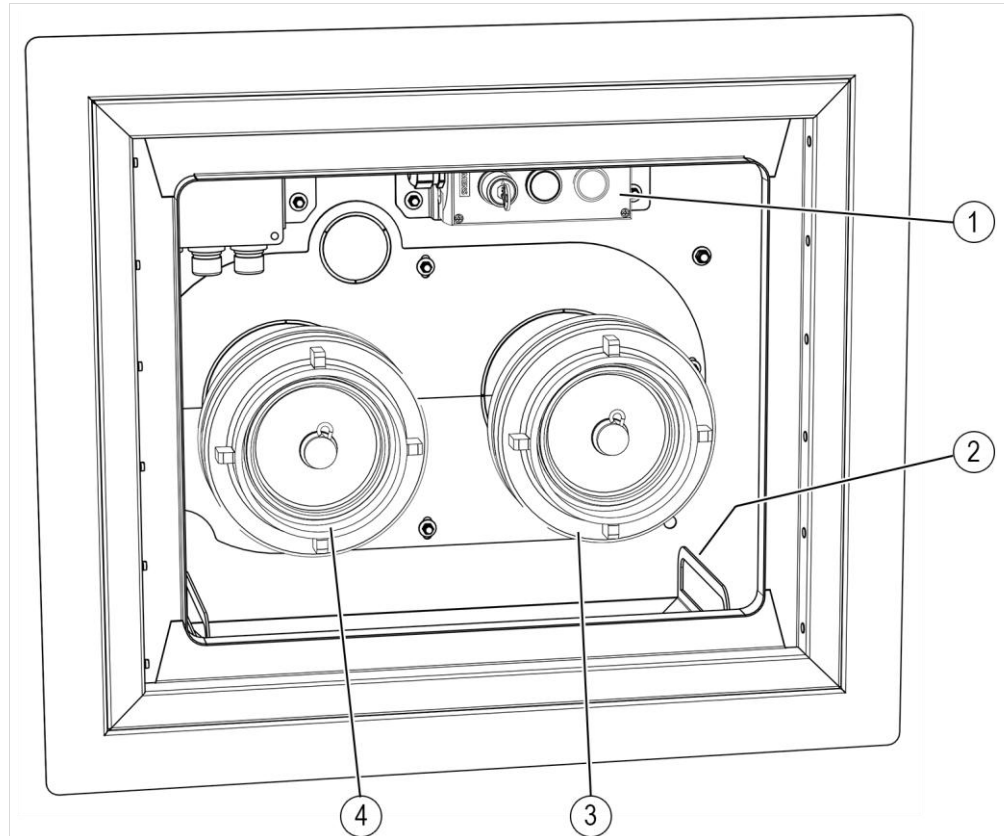


4.3 Options

En fonction de la version spécifique à la commande, différents modules ou fonctions optionnels peuvent être compris dans la machine.

4.3.1 Boîtier

Le boîtier est fixé au mur extérieur.



- | | | | |
|---|---|---|---------------------------|
| 1 | Éléments de commande pour l'opération de vidange (en fonction de la configuration du système de cuve. Non disponible pour les systèmes de cuve Duo et Quad) | 2 | Tôle d'égouttage amovible |
| | | 3 | Manchon à raccord borgne |
| | | 4 | Manchon à raccord borgne |

Manchons :

- Raccordement de la conduite de vidange
- Raccordement d'une conduite d'équilibrage de gaz

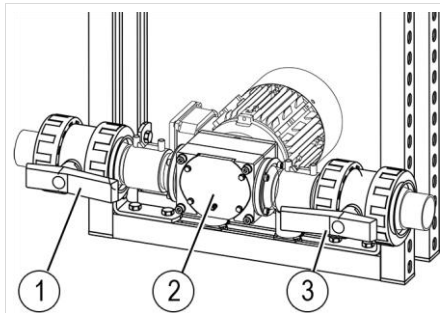
4.3.2 Chauffage auxiliaire

Le chauffage auxiliaire protège les conduites des dommages causés par le gel dans les zones n'étant pas hors gel. L'affichage indique la température de consigne réglée.

Une sonde de température mesure la température réelle dans la zone non protégée contre le gel. Si la valeur est inférieure à la température de consigne, le chauffage auxiliaire chauffe jusqu'à ce que la température de consigne soit atteinte.

4.3.3 Pompe d'assistance

La pompe d'assistance se trouve entre la station de chargement et la cuve collectrice. Elle facilite le transport des biodéchets lorsque la distance entre les stations de chargement et la cuve collectrice est particulièrement importante ou pour surmonter des différences de hauteur.

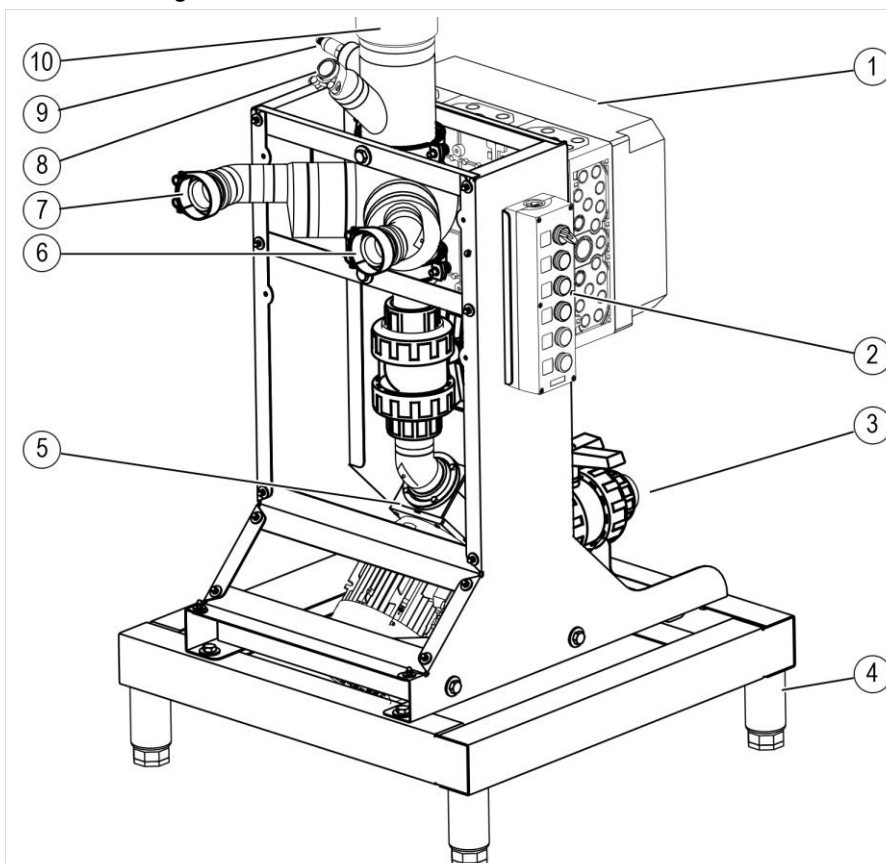


- 1 Conduite de transport avec vanne d'arrêt
- 2 Pompe à impulseur
- 3 Conduite de transport avec vanne d'arrêt

4.3.4 Station de raccordement du séparateur de graisse

La station de raccordement (CTU) est nécessaire lorsqu'un séparateur de graisse, dans la version pour entreprise de collecte partielle de déchets, est intégré au système de traitement des biodéchets. Modes de fonctionnement :

- En mode de commande automatique, la CTU pompe les boues et les graisses du séparateur de graisse vers la cuve collectrice selon des cycles définis.
- En mode manuel, la graisse et les boues peuvent être pompées hors du séparateur de graisse à la main.



- | | |
|--|--|
| 1 Boîtier électrique | 6 Conduite de transport graisse / boue |
| 2 Éléments de commande | 7 Conduite de transport graisse / boue |
| 3 Conduite de transport vers la cuve collectrice | 8 Conduite de ventilation / de purge |
| 4 Pied de machine | 9 Capteur de trop-plein |
| 5 Pompe à impulseur | 10 Orifice de maintenance |

Éléments de commande	
Élément	Fonction
Bouton [AUTO/MAN.]	Commute entre la commande automatique et la commande manuelle
Touche [Dégraissage]	Ouverture de la vanne d'arrêt électrique pour évacuer la graisse en mode manuel.
Touche [Vidange des boues]	Ouverture de la vanne d'arrêt électrique pour évacuer les boues en mode manuel.
Touche [Pompe]	Pompage manuel en mode manuel.
Lampe témoin Erreur	Allumée en rouge = défaut
Lampe témoin Prêt à fonctionner	Allumée en vert = prêt à fonctionner

4.4 Éléments de commande

Symbole	Description
	Touche [Marche/Arrêt] : - Mettre le système de cuve en marche et l'arrêter. - Le bouton s'allume en blanc lorsque l'installation se met en marche. - Le bouton s'éteint lorsque l'installation est mise hors tension.
	Lampe témoin rouge : - Allumée en permanence : panne, l'installation est arrêtée. - Clignotement lent : niveau de remplissage de la cuve collectrice 80 % - Clignotement rapide : niveau de remplissage de la cuve collectrice 100 %
	Interrupteur principal : - Interrompt l'alimentation électrique - Fonction de coupure d'urgence

4.5 Postes de travail

Le poste de travail destiné à l'opérateur instruit se trouve devant les éléments de commande de l'installation.

Tâches revenant aux opérateurs :

- Consultation des messages d'erreur
- Consultation du statut de l'installation
- Pilotage des fonctions manuelles

5 Caractéristiques techniques

Cuve rectangulaire, installation à ras de sol			
Matériau	PE		
Volume	2 000 l	3 000 l	4 000 l
Longueur	2 200 mm	2 350 mm	2 550 mm
Largeur	760 mm	1 000 mm	1 000 mm
Hauteur	1 750 mm	2 000 mm	2 000 mm
Poids	115 kg	170 kg	240 kg

Cuve cylindrique, cuve enterrée				
Matériau	PE			
Volume	5 000 l	8 500 l	12 500 l	16 000 l
Longueur	2 330 mm	3 670 mm	5 010 mm	6 350 mm
Ø	2 024 mm	2 024 mm	2 024 mm	2 024 mm
Poids	365 kg	560 kg	755 kg	955 kg

Cuve cylindrique, cuve enterrée			
Matériau	Béton		
Volume	5 000 l	8 000 l	12 400 l
Longueur	3 670 mm	4 460 mm	4 050 mm
Ø	2 300 mm	2 300 mm	2 800 mm
Poids	10 250 kg	12 550 kg	15 060 kg

5.1 Conditions ambiantes

Conditions ambiantes	
Température de service	5 à 40 °C
Humidité relative	<90 %
Température d'entreposage	5 à 40 °C
Hauteur maximum du lieu d'installation, au-dessus du niveau de la mer	1 000 m

6 Transport



Remarque

La machine ne doit être transportée que par un technicien agréé par MEIKO !



Remarque

Si nécessaire, le fabricant concerné peut transporter les cuves collectrices jusqu'au lieu d'installation.

6.1 Transport avec la grue

DANGER – Danger de mort dû à une charge suspendue !

La chute de charges peut entraîner des blessures très graves voire mortelles.

- Ne jamais transporter de charges au-dessus de personnes ou de zones dangereuses.
- Ne jamais se tenir sous des charges suspendues.
- Utiliser uniquement un équipement de levage approprié et sûr.
- Porter un casque de protection et des chaussures de sécurité.

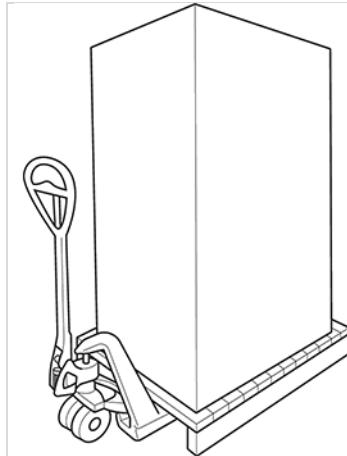


- Un équipement de levage approprié est disponible.
- La cuve collectrice est vidée.
- 1. Respecter les consignes de transport et le poids à vide de la cuve collectrice !
- 2. Contrôler que toutes les ouvertures sont fermées.
- 3. Fixer la cuve collectrice aux anneaux de transport à l'aide de l'équipement de levage et la transporter horizontalement à l'aide d'une grue.
- ✓ La cuve collectrice est transportée en toute sécurité.

6.2 Transport avec un chariot élévateur ou un diable

AVERTISSEMENT - Risque de blessure en cas de renversement du produit

- Ne confier les travaux de transport qu'à des personnes qualifiées à cet effet.
- Respecter les consignes de sécurité figurant sur l'emballage.
- En règle générale, ne transporter le produit que dans du bois d'emballage.
- Porter des gants de protection et des chaussures de sécurité.



L'emballage est conçu de manière à permettre un transport sûr et sans danger avec un chariot élévateur ou un chariot à fourche. Pour un transport sûr, le produit est placé sur un cadre en bois équarri spécial.

- Effectuer le transport avec grand soin.
- Transporter systématiquement le produit sous bois d'emballage.
- Respecter les consignes de transport figurant sur l'emballage.
- Ne déballer le produit qu'à l'issue du transport.

6.3 Élimination du matériau d'emballage

L'ensemble du matériau d'emballage est composé de matériaux recyclables. Il s'agit des matériaux suivants :

- Cadre en bois équarri
- Film plastique (PE)
- Mousse
- Cartonnage (protection angulaire)
- Bande de maintien (ruban en acier)
- Bande de maintien (plastique PP)
- Le cas échéant, protection de transport (acier inoxydable)

7 Montage et mise en service

L'installation est montée et mise en service exclusivement par MEIKO, c'est pourquoi les chapitres sur le montage et la mise en service sont omis.



Remarque

Si nécessaire, le fabricant concerné peut monter les cuves collectrices sur le lieu d'installation.

Exigences posées au raccordement d'eau	
Dureté de l'eau admissible	0 ... 14 °dH
Plage de température de l'eau claire	5 ... 30 °C
Pression d'eau admissible	200 - 1 000 hPa (2 - 10 bar)
Raccordement d'eau claire	DN20 ¾ filet. ext.
Filtre fin	≤ 100 µm

8 Fonctionnement/utilisation

8.1 Mise en marche du convoyeur

1. Activer l'interrupteur principal.
2. Appuyer sur la touche **[Marche]**.
 - ✓ L'installation est en marche. Elle commence à fonctionner en mode de commande automatique.

8.2 Vidange de la cuve collectrice

La cuve collectrice peut être vidée au cours du fonctionnement, indépendamment du mode ou de l'état de fonctionnement. Lorsque le niveau de remplissage atteint 100 %, l'installation s'arrête et un défaut est signalé.

Variante avec une vanne d'arrêt manuelle

1. Retirer le raccord borgne de l'embout de vidange de la cuve collectrice.
2. Raccorder le tuyau d'aspiration du camion-citerne sur l'embout de vidange.
3. Ouvrir la vanne d'arrêt de la cuve collectrice.
4. Démarrer l'opération de vidange depuis le camion-citerne.
5. Lorsque la cuve collectrice et la conduite de vidange sont complètement vides, arrêter l'opération de vidange.
6. Fermer la vanne d'arrêt.
7. Débrancher le tuyau et obturer l'embout de vidange avec le raccord borgne.
 - ✓ L'opération de vidange est terminée, la biomasse peut être évacuée.

Variante avec conduit ascendant, sans vanne d'arrêt

Dans cette variante, aucune pompe et aucune vanne d'arrêt ne sont installées sur la cuve collectrice. Le pompage est effectué uniquement au moyen de la pompe du camion-citerne.

1. Retirer le raccord borgne de l'embout de vidange de la cuve collectrice.
2. Raccorder le tuyau d'aspiration du camion-citerne sur l'embout de vidange.
3. Démarrer l'opération de vidange depuis le camion-citerne.
4. Lorsque la cuve collectrice et la conduite de vidange sont complètement vides, arrêter l'opération de vidange.
5. Débrancher le tuyau et obturer l'embout de vidange avec le raccord borgne.
 - ✓ L'opération de vidange est terminée, la biomasse peut être évacuée.

8.3 Mise à l'arrêt du convoyeur

- L'alimentation en biodéchets est désactivée.
- 1. Désactiver l'interrupteur principal.
- ✓ L'installation est mise à l'arrêt. L'alimentation électrique est débranchée. L'alimentation en biodéchets n'est plus autorisée.

8.4 Aide en cas de défauts

Les défauts suivants peuvent être éliminés par l'opérateur ou le technicien interne.

Défaut	Cause possible	Dépannage
L'installation n'est pas alimentée en électricité.	L'interrupteur principal est mis à l'arrêt.	Enclencher l'interrupteur principal.
	□ L'interrupteur principal est mis à l'arrêt.	Enclencher l'interrupteur principal.
Le voyant rouge clignote lentement toutes les 2 secondes.	La cuve collectrice est pleine à 80 %.	Prévoir la vidange.
Le voyant rouge clignote rapidement.	La cuve collectrice est pleine.	Faire effectuer la vidange.
L'installation est immobile. Le voyant rouge est allumé.	Un dysfonctionnement existe.	Contacter le service après-vente MEIKO.

Les défauts non décrits ici peuvent être éliminés avec l'assistance d'un technicien agréé MEIKO. Contacter la succursale compétente ou un distributeur spécialisé agréé.

8.4.1 Commande manuelle de la station de liaison (CTU)

En cas d'entretien, il peut être nécessaire de pomper la graisse et les boues du séparateur de graisse (option) via la station de liaison (CTU).

Procédure :

1. Mettre le commutateur **[AUTO/MANUEL]** de la CTU en mode manuel.
2. Maintenir la touche **[Dégraissage]** enfoncée.
3. Appuyer sur la touche **[Pompe]** pendant quelques secondes, répéter l'opération si nécessaire.
 - ↳ La graisse est extraite du séparateur de graisse par pompage tant que la touche **[Pompe]** est maintenue enfoncée. Observer ce faisant les tuyaux transparents.
4. Lorsque plus aucune graisse n'est pompée dans le tuyau transparent, relâchez les touches.
5. Pour pomper la boue, répéter l'opération en appuyant sur la touche **[Boue]**.
 - ↳ La boue est pompée hors du séparateur de graisse tant que la touche **[Pompe]** est maintenue enfoncée. Observer ce faisant les tuyaux transparents.
6. Lorsque de l'eau qui s'écoule par le tuyau transparent est claire, relâcher les boutons.
7. Positionner le commutateur **[AUTO/MANUEL]** sur le mode commande automatique.
- ✓ Le séparateur de graisse est vidangé.

9 Maintenance

9.1 Plan de maintenance

Cuve collectrice		
Activité	Intervalle	Qualification
Vérifier que le local à déchets humides ne dégage pas d'odeurs désagréables.	une fois par semaine	Opérateurs instruits sur le fonctionnement de la machine
Contrôle visuel de l'extérieur.	tous les six mois	Technicien interne instruit sur le fonctionnement de la machine
Vérifier l'absence de dommages extérieurs du malaxeur.		
Contrôler la signalisation et les panonceaux de sécurité.	une fois par an	Technicien agréé par MEIKO
Contrôler si les capteurs de niveau sont encrassés et les nettoyer si nécessaire.		
Contrôler le fonctionnement du malaxeur.		

Pompe à impulseur		
Activité	Intervalle	Qualification
Contrôler l'étanchéité de la pompe à impulseur.	une fois par mois	Opérateur
Contrôler si contour de la tête de pompe est usé.	une fois par an	Technicien agréé par MEIKO
Contrôler si l'accouplement est usé.		
Remplacer le jeu de joints de la tête de pompe.		
Remplacer l'impulseur.		

Armoire électrique		
Activité	Intervalle	Qualification
Contrôler la mémoire tampon des messages de défaut.	tous les six mois	Technicien interne instruit sur le fonctionnement de la machine
Contrôler tous les contacts électriques.	une fois par an	Technicien de service MEIKO
Contrôler le fonctionnement des éléments de commande de l'armoire électrique.		
Contrôler la fonction d'arrêt d'urgence.		

9.2 Contrôle des signalisations et des panneaux de sécurité

Les signalisations et panneaux sécurité figurant sur le produit doivent toujours être bien lisibles.

1. Contrôler la lisibilité de toutes les signalisations et des panneaux de sécurité.
 2. Remplacer les signalisations et les panneaux de sécurité endommagés et illisibles. Ceux-ci peuvent être commandés auprès de MEIKO.
- ✓ Les signalisations et panneaux de sécurité sont contrôlés.

10 Mise hors service

Avant de mettre le système de réservoir hors service, prévoir de le vidanger à temps.

► Remarque

Si un séparateur de graisse d'une entreprise de collecte partielle de déchets est raccordé, il doit également être mis hors service.

1. Rincer à l'eau du robinet les stations de chargement situées en amont du système de cuve (démarrer le cycle), puis les éteindre.
 2. Vider complètement l'installation ainsi que tous les composants raccordés.
 3. Couper l'alimentation en eau afin d'éviter que les composants raccordés ne se remplissent.
 4. Vidanger la cuve collectrice.
 5. Nettoyer et vider tous les composants raccordés par pompage.
 6. Vidanger l'eau résiduelle de la cuve collectrice.
 7. Mettre l'installation à l'arrêt avec l'interrupteur principal et la protéger de toute remise en marche.
- ✓ L'installation est mise hors service.

11 Démontage et mise au rebut

En plus de ressources précieuses et de matières premières recyclables, l'emballage et l'ancien appareil peuvent également contenir des substances polluantes et nocives pour la santé, mais qui étaient indispensables au fonctionnement et à la sécurité de l'appareil.

11.1 Démontage et élimination de l'ancien appareil



L'appareil est marqué de ce symbole. Veuillez respecter les prescriptions locales en vigueur pour l'élimination correcte de votre ancien appareil.
Privilégier la réutilisation des composants selon les matériaux.

12 Index

A

Aide en cas de défauts	20
Aperçu	11

B

Boîtier	13
---------------	----

C

Caractéristiques techniques	16
Chauffage auxiliaire	13
Commande manuelle de la CTU	20
Comportement en cas de danger	9
Conditions ambiantes	16
Consignes de sécurité	6
Contenu de la livraison	4
Conventions de présentation	4
Cuve enterrée	11
Cuve rectangulaire	12

D

Déclaration de conformité	5
Démontage	22
Démontage et mise au rebut	22
Description du fonctionnement	10
Description du produit	10
Désignation de la machine	4
Dispositifs de protection	
arrêt d'urgence	7
Dispositifs de sécurité	7
Documents d'accompagnement	4

E

Élimination de l'ancien appareil	22
Élimination du matériau d'emballage	18
Exigences applicables au personnel	9

F

Fonctionnement/utilisation	19
----------------------------------	----

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

M

Maintenance

Contrôle des signalisation et des panneaux de sécurité ..	21
Mise à l'arrêt du convoyeur	20
Mise en marche	19
Mise en service	19
Mise hors service	22
Montage	19

O

Options	13
---------------	----

P

Plan de maintenance	21
Pompe d'assistance	14

R

Remarques concernant le mode d'emploi	4
Remarques sur le mode d'emploi	
figures	5

S

Sécurité	6
Signalisation et panneaux de sécurité	8
Station de raccordement du séparateur de graisse	
.....	14

T

Transport avec la grue	17
Transport avec un chariot élévateur ou un diable ..	18

U

Utilisation conforme aux prescriptions	6
Utilisation non conforme à l'usage de destination ..	6

V

Vidange	19
---------------	----



MEIKO Maschinenbau GmbH & Co. KG

Englerstraße 3

77652 Offenburg

Germany

www.meiko-global.com

info@meiko-global.com